

Vinyl Sheet Installation Instructions

Contents

↳ English

↳ Français

↳ Español

↳ Português

interface.com

InterfaceFLOR, LLC
1503 Orchard Hill Road
LaGrange, GA 30240
1.800.336.0225 ext.56511



Climate change is undeniable. And reversible. Our mission is to prove it. Join the #ClimateTakeBack and help create a climate fit for life.

Contents

General Installation Guidelines

Product Inspection

Warnings

Recommended Tool List

Conditioning

Concrete Moisture Testing

Water Droplet Test

Mat Bond Test

Substrate Preparation

Installation

XL Brands VS95 Adhesive

Precautions

Flash Coving (Boot Method)

Heat Welding

General Installation Guidelines

Interface® Vinyl Sheet flooring products are to be installed by nora® Approved Installers or INSTALL (International Standards & Training Alliance) resilient certified installers for the specific requirements of the project. These Vinyl Sheet Installation Instructions cover the typical projects and circumstances where vinyl sheet flooring is to be installed. If you need assistance, please contact the Technical Department at 1.800.332.NORA. The procedures and recommendations described in these Vinyl Sheet Installation Instructions are developed to provide the best opportunity for a successful vinyl sheet flooring installation. Any deviation from these guidelines may result in an installation failure.

All appropriate Safety Data Sheets (SDS) and these Vinyl Sheet Installation Instructions must be read and fully understood prior to installing any vinyl sheet product.

All vinyl sheet flooring products are intended for appropriate indoor use only, in high stress commercial and industrial sectors. Must be installed using recommended adhesives. The use of any other manufacturers' adhesive is not permitted and will void the warranty. It is the responsibility of the installer to determine the suitability of the substrate being covered.

Unless stated otherwise follow the specific requirements of ASTM F710 "Standard Practice for Preparing Concrete Floors to Receive Resilient Flooring". For copies of any of the ASTM standards, practices, or test methods please visit www.astm.org.

When concrete slabs have or are suspected of having ASR (Alkali Silica Reaction) present or hydrostatic pressure, do not proceed; contact the Technical Department.

The prepared substrate must be smooth and ridge free. Use an appropriate patching compound or self-leveling underlayment following the manufacturer's instructions. Patching or underlayment compounds must be moisture, mildew, and alkali resistant. The compounds must provide a minimum of 3000 psi compressive strength when tested in accordance with ASTM C109/C109M "Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars - Using 2-in. or 50mm Cube Specimens" or ASTM C472 "Standard Test Method for Physical Testing of Gypsum, Gypsum Plasters and Gypsum Concrete". Warranties should be obtained from the manufacturer of the installed product.

Any specific requirement for level or flatness must be agreed upon by the owner, end-user, general contractor, and flooring contractor prior to the flooring installation.

Moisture testing as per ASTM F2170 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes" is mandatory.

A water droplet test for absorbency of the concrete or cementitious substrate is always recommended.

Mat Bond tests are required. This test determines the compatibility of the vinyl sheet flooring with the substrate and may provide an indication of the presence of excessive moisture or other contaminants.

Product Inspection

PRIOR TO INSTALLATION, THE FLOORING CONTRACTOR MUST INSPECT INTERFACE VINYL SHEET FLOORING AND ACCESSORIES TO VERIFY THE MATERIAL MEETS THE ORDER SPECIFICATIONS. IF THE WRONG PRODUCT OR COLOR IS INSTALLED, INTERFACE WILL NOT BE RESPONSIBLE FOR CORRECTING THE PROBLEM.

All labels indicate product style, pattern, color, and run number. Verify the product style, pattern and color are accurate and match the specifications for each area of the installation.

Warning

Do not sand, dry sweep, dry scrape, drill, saw, shot blast, mechanically chip or pulverize existing resilient flooring, backing, lining felt, asphalt "cutback" adhesive or another adhesive, as these products may contain asbestos fibers and/or crystalline silica. Avoid creating dust. Inhalation of such dust is a cancer and respiratory tract hazard. Unless positively certain that the product is a non-asbestos containing material, you must presume it contains asbestos. Regulations may require that the material be tested to determine asbestos content. Various local, state, and federal government agencies have regulations governing the removal of in-place asbestos-containing material. If you contemplate the removal of a resilient floor covering structure that contains (or is presumed to contain) asbestos, prior to proceeding, you must review all applicable local, state, and federal regulations and obtain assistance from a qualified remediation consultant or contractor including to ensure compliance with those regulations. The RFCI's (Resilient Floor Covering Institute) "Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings" is a defined set of instructions that addresses the task of removing all resilient floor-covering structures, including adhesive and adhesive residues. For more information, contact RFCI directly at www.rfci.com or 706-882-3833.

Occupational Safety and Health Administration (OSHA) has amended its existing standards for occupational exposure to respirable crystalline silica. OSHA has determined that employees exposed to respirable crystalline silica at the previous permissible exposure limits, face a significant risk of material impairment to their health. For more information go to <https://www.osha.gov/silica/>

Recommended Tool List

- Commercial floor sander with dust shroud and vacuum port
- 7-inch handheld grinder with dust shroud and vacuum port
- HEPA (High Efficiency Particulate Air) filter vacuum cleaner with cyclonic separator
- Diamond grinding plates for floor sander
- Patching compound and/or self-leveler
- 4-inch razor scraper
- nora® knife or similar
- Adhesive trowels
- Steel square and straightedge
- Heat welding gun with 3N Classic Nozzle 4MM WDD S65
- Seam grooving tools (push and pull type), 3mm
- Mozart heat weld trimming knife
- Utility knife with hook and straight blades
- 100 – 150 lb. three-section floor roller
- Measuring tape
- Personal Protection Equipment (PPE) in accordance with OSHA guidelines

Conditioning

The flooring, adhesives, and accessories must be acclimated in the recommended environmental conditions for at least 48 hours prior to installation. Areas of the flooring subjected to direct sunlight, for example through doors or windows, must be covered using blinds, curtains, cardboard, or similar materials for 24 hours before, during, and for a period of 72 hours after the installation to allow “wet” adhesives to cure.

The installation area must be fully enclosed, weather tight, and climate controlled between 63°F and 75°F and 40% to 60% ambient relative humidity (RH) for at least 48 hours prior, during and 72 hours after installation (do not use gas fueled blowers). All substrates must be climate controlled between 63°F and 75°F.

If this is not possible, contact the Technical Department.

Avoid conditions where dew point allows for the condensing of moisture on concrete substrates. The substrate must be at least 5°F above dew point to be considered acceptable.

Example: If the ambient conditions are 70°F and 65% RH, the dew point is 57°F, you must not proceed with the installation. The surface temperature must be a minimum of 62°F. Dew point calculation charts are available on the internet.

Concrete Moisture Testing

Moisture testing is required on all concrete slabs prior to installation, regardless of age or grade level, and must comply with the moisture requirements set forth herein.

Moisture conditions must be determined by testing the slab with a testing apparatus that conforms with ASTM F2170 “Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Slabs Using in situ Probes”. If for any reason you are unable to drill into the concrete, please contact the Technical Department. See chart for specific requirements.

Adhesive	Moisture Limit
XL Brands VS95 Adhesive	Up to 95% RH

NOTE: On or below grade concrete substrates must have a working vapor retarder. Concrete compromised by ground water intrusion and/or Hydrostatic Pressure are not acceptable substrates. There should be no visible signs of water or water marking.

If the moisture test results exceed the maximum allowed, then the installation must not proceed until either the moisture content drops to an acceptable level or an effective moisture mitigation system is used that conforms to ASTM F3010 “Standard Practice for Two-Component Resin Based Membrane Forming Moisture Mitigation Systems for use Under Resilient Floor Coverings” and installed following that manufacturers written instructions.

All written requirements for product application, including, but not limited to moisture testing protocols, must be met for Interface warranty eligibility.

NOTE: Moisture tests reflect only the conditions of the concrete at the time of testing. Stated moisture limitations must be maintained before, during and at all times following installation to avoid installation and product failures and to preserve warranty coverage. If the concrete moisture test results are outside of the stated allowable limits, STOP and DO NOT PROCEED with the installation. Contact the Technical Department before proceeding.

Water Droplet Test

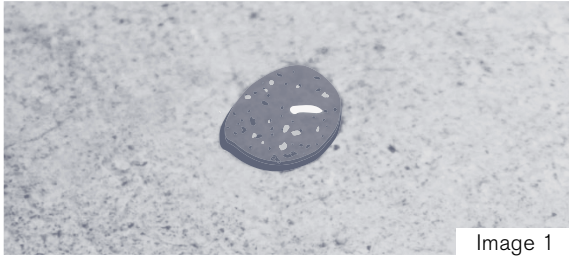


Image 1

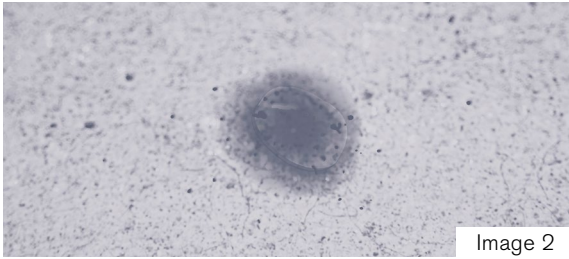


Image 2

When using XL Brands VS95 adhesive it is mandatory that the substrate be absorptive. To confirm this, the installer must perform a water droplet test in a sufficient number of places throughout the project. To perform the test, place a 1/4 inch size drop of water (Image 1) on the substrate surface using a water dropper after the substrate surface has been prepared as planned. The water must begin to absorb ≤ 5 minutes to be considered absorptive. (Image 2).

Absorptiveness affects the drying time within a concrete substrate, expected open and working time of the adhesive. The adhesive open time will decrease on porous substrates, and areas subjected to air flow such as in the vicinity of open doors or windows. It is the installer's responsibility to understand the working characteristics of the adhesive in all areas of the project and to make any necessary adjustments in preparation or installation techniques to achieve a secure bond.

Mat Bond Test

Mat Bond tests are necessary to determine the compatibility of the flooring system to a variety of substrates and may provide an indication of the presence of moisture. It is the responsibility of the installer to determine the suitability of the substrate being covered and how many Mat Bond tests need to be performed.

The specified adhesive should have been determined based on the space operations and existing substrate. In the event of a failed bond test, contact your Sales Representative for adhesive recommendations.

The areas and products to be tested must be properly conditioned for 48 hours before and during the testing period. The responsible party must ensure that the tests are conducted only at a time when substrate and jobsite conditions comply with those requirements which are outlined in these Vinyl Sheet Installation Instructions and ASTM F710.

Install the bond tests using the specified adhesive in accordance with these Vinyl Sheet Installation Instructions. Do not uplift to check for adhesive transfer after flooring placement. Use Duct tape or similar to seal the edges of the flooring test sample to the substrate on all sides. Protect the flooring from foot traffic for 12 hours and rolling traffic for the duration of the test, which must be a minimum 3 days (72 hours). Place tests at appropriate locations near walls or in light traffic areas. It is recommended that each test plot should be 2 ft. x 2 ft.

To evaluate the adhesive, the tests must be physically peeled by hand. The success or failure is determined by the test administrator's visual interpretation and the amount of physical effort required when removing the floor covering.

Cut a two-inch wide strip from the center of the test sample, and then slowly peel up from one end. Wet or soft indicates the substrate is either still too wet, or the surface of the concrete is non-absorptive. Typically, the point of failure should occur cohesively; there should be a majority of adhesive on both the substrate and a slight residue on the back of the flooring. If the majority of the adhesive is on the material backing, there is either insufficient mechanical preparation or a contaminant on the substrate or the substrate has too much moisture. If the majority of the adhesive remains on the substrate, the adhesive dried too much before placement, or the result of insufficient rolling. If the failure occurs within other components of the flooring system, there may be a problem with those components, preparation, or application method. If the flooring requires a great deal of effort to pull up, for example where it cannot be removed intact, the bond test can be considered successful providing no sign of moisture is found.

Substrate Preparation

CONCRETE SUBSTRATES

For new construction, the General Contractor must provide a structurally sound concrete substrate that conforms to ASTM C33/C33M "Standard Specification for Concrete Aggregates". Concrete substrates must not be subject to shrinking, curling, cracking, or moving in any way prior to the application of flooring. Interface accepts no liability for a failure or complaint due to slab movement of any kind. Vinyl sheet flooring products must not be installed over expansion joints; use an industry standard expansion joint assembly.

All on and below-grade concrete substrates require a confirmed permanently effective vapor retarder with a low permeance (≤ 0.10) having a minimum thickness of 10 mils and meets the current requirements of ASTM E1745 "Standard Specification for Water Vapor Retarders Used in Contact with Soil or Granular Fill under Concrete Slabs". It must also be placed directly underneath the concrete, above the granular fill or use an effective moisture mitigation system that conforms to ASTM F3010 "Standard Practice for Two-Component Resin Based Membrane Forming Moisture Mitigation Systems for use Under Resilient Floor Coverings".

Substrate Preparation (Continued)

NOTE: When using adhesive all concrete substrates must be absorptive (see water droplet test) when used under hospital beds and high traffic areas.

Do not use wax or oil-based sweeping compounds.

OSHA Respirable Crystalline Silica standard for construction must be followed. Do not prepare concrete without a dust collection system that meets OSHA requirements. Contact tool manufacturers for dust collection system requirements before performing any concrete preparation. Do not broom sweep areas. Use a HEPA vacuum with reverse pulse air filter cleaning or cyclonic separator to clean concrete subfloors as recommended by OSHA.

The concrete must be clean and smooth enough to prevent any surface irregularities from telegraphing through the flooring.

When using a patching or leveling compound over non-absorptive substrates first check suitability with Mat Bond testing. To be considered absorptive they must be at least 1/8-inch-thick and installed following the manufacturer's instructions.

NOTE: When mechanical sanding is required certain compounds may become denser and the surface porosity may be diminished. A water droplet test is recommended to determine the state of absorptiveness (see water droplet test).

Surface cracks, grooves, depressions, control joints or other non-moving joints, and other irregularities must be filled or smoothed with patching or underlayment compound for filling or smoothing in accordance with the manufacturers written instructions. Patching or underlayment compound must be moisture, mildew, and alkali resistant. The compounds must provide a minimum of 3000 psi compressive strength. Mechanically remove all laitance, dirt, debris, and coatings from the fill area. Use a suitable dustless concrete saw with a diamond blade or similar. Do not install over any moving cracks or joints. If the concrete moisture level is too high contact the Technical Department and the moisture mitigation system manufacturer. Use products and methods as directed by the moisture mitigation system manufacturer.

Expansion and moving joints must not be covered with any vinyl sheet product. Use a suitable industry standard expansion joint assembly system. In the event of moving cracks or joints please contact the Technical Department for recommendations.

WOOD SUBSTRATES

All wood substrates must be a total minimum thickness of 1 inch and overlaid with overlapping joints using APA (American Plywood Association) or EWA (Engineered Wood Association) plywood, single ply construction with fully sanded face grade A or B or using APA/EWA underlayment grade. Wood panels must be a minimum of 1/4 inch thick.

All wood substrates must conform and be installed in accordance with ASTM F1482 "Standard Practice for Installation and Preparation of Panel Type Underlayments to Receive Resilient Flooring".

Wooden substrates must not be in direct contact with concrete substrates, even if built on sleepers. All suspended wood floors must have adequate under floor ventilation and a permanently effective vapor retarder or membrane placed directly on the ground beneath the air space. Do not install over any oriented strand board (OSB), particleboard, Masonite, lauan, fire retardant treated plywood, or any similar unstable substrates.

The plywood must be clean, and free of any bond breaking contaminates, this can be achieved by sanding or replacing the plywood with new APA/EWA plywood. Any gaps or voids must be filled and smoothed with a flexible joint filler. Any ridges must be sanded smooth.

GALVANIZED/STAINLESS STEEL AND ALUMINUM SUBSTRATES REGULAR STEEL SUBSTRATES

Please contact the Technical Department for specific instructions for your installation.

All rust must be removed by sand blasting or other mechanical methods. To prevent the steel from rusting again a rust inhibitor must be applied.

OVER EXISTING FLOOR COVERINGS

Vinyl sheet flooring can be installed over existing smooth finished, non-cushioned backed and securely bonded floor coverings (e.g. VCT, rubber, linoleum, vinyl.) The existing flooring must not have any voids that could telegraph through the vinyl sheet flooring. Vinyl sheet flooring can also be installed over properly prepared terrazzo, ceramic, and quarry tile floors.

The responsibility for determining if the currently installed resilient flooring is well-bonded to the substrate and that any texture or embossment will not telegraph through the new installation rests with the owner, general contractor, and flooring contractor.

To fill voids or surface irregularities, use a patching compound that is suitable for bonding to existing floor coverings. Sand the surface to a smooth finish as needed. It is important to check with the patch manufacturer for specific priming, mixing and installation instructions. Any product warranties or performance guarantees are the responsibility of the selected manufacturer.

NOTE: Do not install over radiant heating or raised access floor systems.

Installation

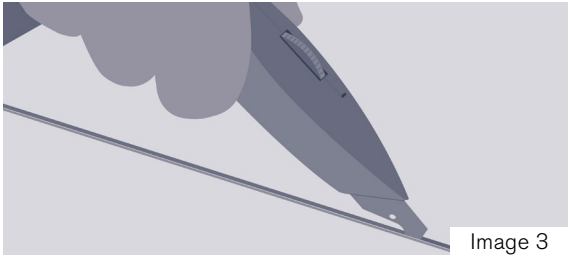
The material layout should be decided by the architect, designer, and end user.

Woodgrain patterns: Sheets should be a random match so the ends of the plank pattern are offset at least 3" (8 cm).

Seams are prepared using the double cut method.

Dry lay the sheet flooring facing the same direction and overlapping all seams. Do not reverse sheets. Trim or cut down sheets and fit to the walls.

Overlap sheets to align the pattern. If required cut small windows to confirm the pattern is aligned. Use a straight edge and utility knife to cut through both layers. A nora knife or similar will aid in cutting.



Finish cutting the seam using a hook blade utility knife to provide a very slight undercut. (Image 3). Carefully remove the excess material. Continue this process one sheet at a time until the area is completed.

Make relief cuts as required so the sheets lay flat and to avoid tears.

NOTE: Underscribe tools are not recommended for seam cutting.

XL Brands VS95 Adhesive

XL Brands VS95 is a water-based acrylic adhesive. Suitable for use in applications on absorptive substrates.

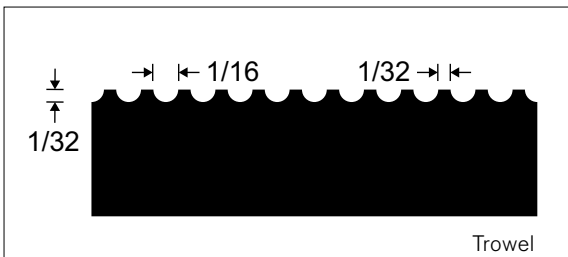
Not suitable for use under static loads as a non-absorptive adhesive.

For non-absorptive installations, once the adhesive reaches a dry to the touch state, the flooring must be immediately installed into the adhesive. If the adhesive remains open for more than 30 minutes after you reach the dry to touch state, you must remove and replace the adhesive.

NOTE: Prior to beginning the installation, trowel a small amount of adhesive onto the substrate to determine both the open and working time of the adhesive.

Fold back a workable section of the flooring (normally half of the area). Clean the substrate and the back of the flooring.

Apply the adhesive using a 1/32-inch x 1/16-inch U-notched trowel. Coverage is ~ 220 – 260 square feet per gallon pail for a (concrete surface profile) CSP 1.



The adhesive should be applied evenly without the formation of puddles or voids. Do not apply fresh adhesive over drying adhesive as this will result in telegraphing of adhesive lines. Replace worn trowels to ensure consistent spread rate. Do not re-notch.

Once troweled, the adhesive open time will depend upon the ambient temperature and humidity, substrate absorptiveness and air flow. The adhesive must remain wet and have full transfer to the back of the flooring; the average open time is ~ 10 to 20 minutes. To confirm when the adhesive is ready to install, lightly touch the adhesive with your finger, the adhesive should transfer to your finger and not flatten the ridges. If the adhesive becomes too dry and does not transfer to your finger, remove, and replace it. Do not uplift the flooring to check for adhesive transfer after placement.

Carefully replace the flooring back into position then slowly roll in both directions utilizing a 100 - 150 lb. three-section roller. Re-roll again in both directions after ~ 30 minutes. Repeat the process for the second half of the area, and then for all remaining areas.

Remove any fresh adhesive from the surface of the flooring with water and a clean cloth. Dried adhesive may be removed using 70% Isopropyl alcohol and a clean cloth. Do not wash or perform any maintenance of the floor for a minimum of 72 hours post installation to allow adhesive to cure. Refer to the appropriate SDS for any disposal.

Precaution

Prevent all traffic for a minimum of 12 hours and rolling loads for 72 hours. If required, after 12 hours protect the flooring using plywood or Masonite, ensuring first that the flooring surface is free of all debris. Lay the panels so that the edges form a butt joint and tape the joint to prevent movement and debris entrapment underneath them.

Flash Coving (Boot Method)

Inspect the wall and the intersection between the wall and substrate. Ensure that the wall is dry, smooth, and clean. Repair any gaps and voids using a suitable smoothed compound. If dusty then prime using a suitable water-based primer, applied with a small roller or paint brush.

Install specified cove stick and cove cap following the manufacturer's instructions and ensure that the cove cap opening will accommodate the thickness of the flooring material. Cove stick and cove cap can be installed using water-based contact cement or contact tape.

Dry-lay slightly longer than required lengths of flooring as detailed within this guide for sheets making relief cuts to avoid tears at all external corners.

Push the flooring into the internal corner as far as possible without damaging the flooring. Cut all the external corners using the Boot Method. Do not trim the perimeter until the flooring is adhered.

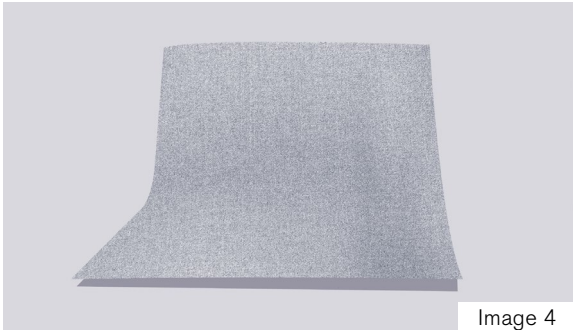


Image 4

EXTERNAL CORNERS

Using a pencil and small straight edge, mark the flooring where the cuts are required for each boot. Begin at the outside corner at the top of the cove stick and draw a line at a 45° angle to form the toe of the boot, then ~ 2-inch perpendicular to the wall, and then complete the boot up the vertical. Using a small straight edge and a straight blade utility knife, accurately cut and remove the excess flooring (in one piece) from the external corner following your pencil marks. (Image 4). Keep the excess for use as a template. (Image 5).

Trace and cut the removed section onto a new piece of flooring. The front edge must be left long enough to cover the exposed wall surface. The excess will be trimmed after installation to be flush with the wall corner. (Images 6 & 7).

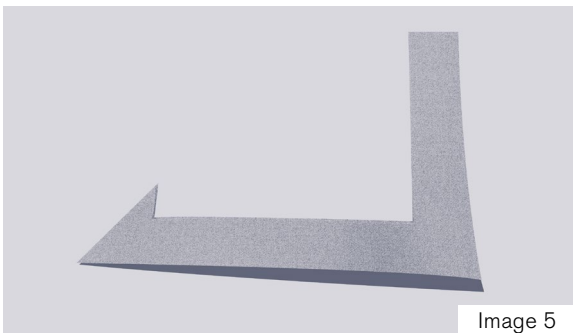


Image 5

INTERNAL CORNERS

Press the flooring into the corner and cut vertically into the corner. The flooring must be carefully cut to fit the wall with little to no gaps, providing the heat weld enough material to bond with the flooring.

WALLS

Install the flooring as detailed in this guide using the specified adhesive up to the cove stick. Use a strong tape e.g. duct tape to tape corners or areas of concern together to prevent breaking or tearing when folding back the flooring. Taping the corners will prevent tearing while handling the flooring. Care must be taken to keep the flooring pressed tightly onto the cove stick during installation while adhering the flooring to the wall. Trim the flooring to fit the cap strip, internal and external corners. Finish by inserting the flooring into the cap strip and hand rolling walls.

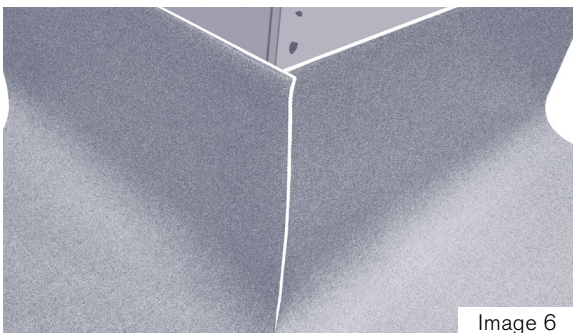


Image 6

BOOT

Press and roll firmly into place. Trim the boot to fit the cap strip and insert. Trim the vertical edge of the flooring using a small straight edge. The result will be a clean, straight edge that is flush with the wall, with the back of the flooring together, and ready to be heat welded.

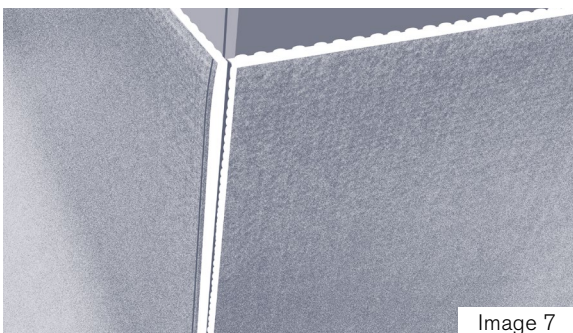


Image 7

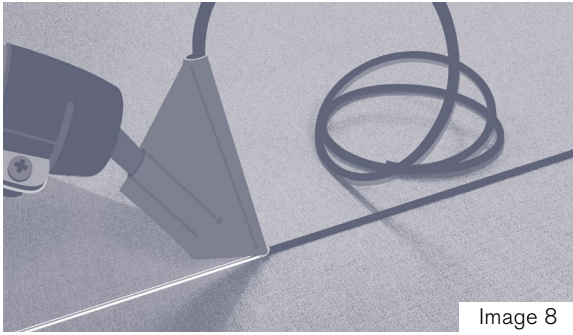
Heat Welding

Do not heat weld until a minimum of 12 hours after adhesive application.

Groove the seams using a push, power, or hand-grooving tool, ensure all grooves are clean. The depth of the groove must be a depth of 2/3 of the material. The width of the groove must be ~ 1/8 inch (3 mm).

Use a 3N Classic Nozzle 4MM WDD S65 nozzle. Preheat the welding gun to 662°F – 752°F (350°C – 400°C). It is recommended to practice welding on a piece of scrap flooring material first to determine the heat setting and speed, as different heat guns and cable length will affect the temperature.

NOTE: If the weld rod comes out during trimming you welded too fast or the gun is not hot enough. The heat weld and the flooring must melt together. Turning up the heat too high can cause burning to the edges of the grooved seam. The best method is to run the heat weld gun slower and at a lower temperature.



Cut a length of the heat weld rod the length of the seam. Proceed to weld the seam starting at the wall and apply slight pressure to the gun nozzle (nose) to force the melting rod into the groove. (Image 8). The heat weld rod must have a small bead on both sides.

Make the first cut of the weld rod warm. (Image 9). Use a Mozart trimming knife with the 0.5 mm spacer claw to remove most of the weld. Allow the weld rod to cool before the final trim.

Next, use the Mozart trimming knife (without the spacer claw) and finish trimming the remainder of the weld. The finished weld should be smooth and on the same plane as the floor covering.

Heat weld all vertical seams and corners.



Contact Info

United States/Latin America/Canada

Technical Department
Phone: 603.894.1021, select prompt #3
E-mail: nta@nora.com

Table des matières

Directives d'installation générales

Inspection du produit

Avertissements

Outils recommandés

Conditionnement

Mesure de l'humidité du béton

Test de la goutte d'eau

Essai d'adhérence

Préparation du substrat

Installation

Adhésif VS95 de XL Brands

Précautions

Remontée en plinthe (avec coins en onglets)

Thermosoudure

Directives d'installation générales

Les revêtements de plancher en feuilles de vinyle d'Interface® doivent être installés par un installateur approuvé par nora® ou certifié pour les produits résilients par l'International Standards & Training Alliance (INSTALL) conformément aux exigences du projet. Les présentes directives traitent des projets et circonstances typiques pour l'installation de revêtements de plancher en feuilles de vinyle. Pour obtenir de l'aide, appeler le service technique au 1.800.332.NORA. Les procédures et les recommandations du présent guide ont pour but de maximiser la probabilité d'une installation réussie. Toute dérogation aux directives pourrait faire échouer l'installation.

Il est impératif de lire et de bien comprendre les fiches signalétiques pertinentes et les présentes directives avant l'installation des feuilles de vinyle.

Les revêtements de plancher en feuilles de vinyle conviennent à un usage intérieur dans les secteurs commerciaux et industriels fortement sollicités. Ils doivent être installés avec les adhésifs recommandés. L'utilisation de tout autre adhésif est interdite et annulera la garantie. Il incombe à l'installateur d'évaluer la convenance du substrat à recouvrir.

À moins d'indication contraire, respecter les exigences de la norme ASTM F710, *Standard Practice for Preparing Concrete Floors to Receive Resilient Flooring*. Pour obtenir un exemplaire des normes, des pratiques ou des méthodes d'essai de l'ASTM, visiter le www.astm.org.

En présence démontrée ou présumée d'une alcali-réaction ou de pression hydrostatique sur des dalles de béton, stopper l'installation et communiquer avec le service technique.

Une fois préparé, le substrat doit être lisse et sans stries. Appliquer un produit de ragréage ou une sous-couche autonivelante adaptés en suivant les directives du fabricant. Le produit appliqué doit être résistant à l'humidité, aux moisissures et aux alcalis. Il doit également offrir une résistance à la compression d'au moins 3 000 psi, déterminée par des essais effectués conformément à la norme ASTM C109/C109M, *Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cements Mortars (Using 2-in. or [50 mm] Cube Specimens)*, ou à la norme ASTM C472, *Standard Test Method for Physical Testing of Gypsum, Gypsum Plasters, and Gypsum Concrete*. Pour connaître les garanties, s'adresser au fabricant du produit appliqué.

Le propriétaire, l'utilisateur final, l'entrepreneur principal et l'entrepreneur en revêtements de plancher doivent convenir de toute exigence particulière concernant le niveau ou la planéité avant l'installation.

Il est obligatoire de mesurer l'humidité conformément à la norme ASTM F2170, *Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes*.

Il est recommandé d'effectuer un test de la goutte pour évaluer le pouvoir absorbant du béton ou du support à base de ciment.

Un essai d'adhérence des matériaux est requis. Il permet de déterminer la compatibilité des feuilles de vinyle et du substrat et pourrait révéler la présence d'un excès d'humidité ou de contaminants.

Inspection du produit

L'ENTREPRENEUR EN REVÊTEMENTS DE PLANCHER DOIT INSPECTER LES FEUILLES DE VINYLE D'INTERFACE ET LES ACCESSOIRES AVANT L'INSTALLATION POUR VÉRIFIER QU'ILS CORRESPONDENT AUX PRODUITS COMMANDÉS. S'IL INSTALLE LE MAUVAIS PRODUIT OU UN PRODUIT DE LA MAUVAISE COULEUR, INTERFACE NE SERA PAS TENUE DE CORRIGER LA SITUATION.

Les étiquettes indiquent le style, le motif, la couleur et le numéro de lot du produit. Vérifier que le style, le motif et la couleur correspondent aux produits commandés pour chacune des aires de l'installation.

Avertissement

Ne jamais sabler, balayer à sec, gratter à sec, perforez, scier, grenaillez ni écailler ou pulvériser mécaniquement le revêtement de plancher résilient existant, l'endos, le feutre de garnissage, les adhésifs asphaltiques ou tout autre adhésif existant. Ces produits peuvent contenir de la fibre d'amiante ou de la silice cristalline. Éviter de produire de la poussière, car celle-ci présente un risque de cancer et un danger pour les voies respiratoires. À moins d'avoir la confirmation absolue que le matériau en question ne contient pas d'amiante, il faut présumer qu'il en contient. La réglementation peut exiger que le matériau fasse l'objet de tests pour vérifier la présence d'amiante. Différents organismes municipaux, provinciaux et fédéraux ont mis en place des réglementations sur le retrait de matériaux contenant de l'amiante. Avant de retirer une structure de recouvrement de plancher résilient qui contient (ou dont on présume qu'elle contient) de l'amiante, prendre connaissance des réglementations applicables et obtenir l'aide d'un consultant ou d'un entrepreneur qualifié en matière de mesures correctives pour garantir la conformité à celles-ci. Le document *Recommended Work Practices for Removal of Resilient Floor Coverings* du Resilient Floor Covering Institute (RFCI) contient des directives précises pour le retrait de toute structure de recouvrement de plancher résilient, y compris les adhésifs et les résidus d'adhésifs. Pour en savoir plus, communiquer directement avec le RFCI au 706.882.3833 ou visiter le www.rfci.com.

L'Occupational Safety and Health Administration (OSHA) a modifié ses normes d'exposition professionnelle à la silice cristalline respirable après avoir déterminé que les limites anciennement admissibles présentaient un risque grave pour la santé. Pour en savoir plus, visiter <https://www.osha.gov/silica/>.

Outils recommandés

- Ponceuse commerciale avec pare-poussière et orifice d'aspiration
- Meuleuse portative de 18 cm avec pare-poussière et orifice d'aspiration
- Aspirateur à filtre absolu (filtre HEPA) et séparateur cyclonique
- Meules diamant pour la ponceuse
- Produit de ragréage ou sous-couche autonivelante
- Grattoir à lame de rasoir de 10 cm
- Couteau nora® ou modèle similaire
- Truelles pour adhésif
- Équerre de charpente et règle droite
- Pistolet de thermosoudure à buse classique 3N de 4 mm WDD S65
- Gouges pour joints (de type manuel) de 3 mm
- Couteau araseur Mozart
- Couteau à lame rétractable, avec lame à crochet et lame droite
- Rouleau à trois sections de 45 à 70 kg
- Ruban à mesurer
- Équipement de protection individuelle (EPI) conforme aux lignes directrices de l'OSHA

Conditionnement

Le revêtement de plancher, les adhésifs et les accessoires doivent reposer dans les conditions ambiantes recommandées pendant au moins 48 heures avant l'installation. Les zones du revêtement de plancher directement exposées au soleil, par exemple près des portes ou des fenêtres, doivent être protégées par des stores, des rideaux, du carton ou d'autres matériaux similaires au moins 24 heures avant l'installation, durant celle-ci et pendant les 72 heures qui suivent afin de permettre à l'adhésif humide de sécher.

La zone d'installation doit être complètement fermée et à l'abri des intempéries. La température doit se situer entre 17 et 24 °C, et le taux d'humidité relative ambiante, entre 40 et 60 % au moins 48 heures avant l'installation, durant celle-ci et pendant les 72 heures qui suivent (ne pas utiliser de ventilateurs au gaz). Tous les substrats doivent être à une température entre 17 et 24 °C.

Si cela est impossible, communiquer avec le service technique.

Éviter le point de rosée, qui entraîne la condensation de l'humidité sur les substrats en ciment. Pour être acceptable, le substrat doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Exemple : Si la température ambiante est de 21 °C et que le taux d'humidité relative ambiante est de 65 %, le point de rosée est de 14 °C. Pour procéder à l'installation, il faut alors que la température du substrat soit d'au moins 17 °C. On trouve des tableaux pour calculer le point de rosée en ligne.

Mesure de l'humidité du béton

Il est impératif de mesurer l'humidité des dalles de béton avant l'installation, peu importe l'âge ou le niveau du substrat. Le résultat doit être conforme aux exigences énoncées dans les présentes directives.

L'humidité doit être mesurée avec un appareil conforme à la norme ASTM F2170, *Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete Floor Slabs Using in situ Probes*. Si, pour quelque raison que ce soit, il n'est pas possible de percer le béton, communiquer avec le service technique. Consulter le tableau pour connaître les exigences précises.

Adhésif	Limite d'humidité relative
Adhésif VS95 de XL Brands	95%

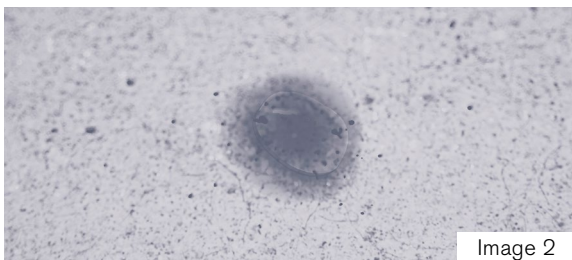
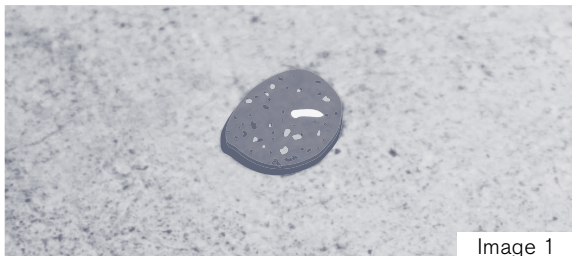
N.B. : Les substrats en béton au niveau ou au-dessous du sol doivent comporter un pare-vapeur fonctionnel. L'infiltration d'eau et la pression hydrostatique rendent la surface inutilisable. Il ne devrait y avoir aucun signe ni aucune tache d'eau visible.

Si l'humidité mesurée excède la limite permise, il faut attendre avant de procéder à l'installation que la teneur en humidité atteigne un niveau acceptable, ou encore utiliser un dispositif d'atténuation de l'humidité efficace, installé selon les directives écrites du fabricant et conforme à la norme ASTM F3010, *Standard Practice for Two-Component Resin Based Membrane-Forming Moisture Mitigation Systems for Use Under Resilient Floor Coverings*.

Toutes les exigences écrites concernant l'application des produits, notamment les protocoles de mesure de l'humidité, doivent être respectées pour que la garantie d'Interface s'applique.

N.B. : Les mesures d'humidité ne révèlent que l'état du béton au moment où elles sont effectuées. Les limites d'humidité énoncées précédemment doivent être respectées avant, pendant et en tout temps après l'installation pour prévenir des défaillances ou des problèmes d'installation et pour maintenir la validité de la garantie. Si les valeurs d'humidité mesurées dépassent les limites prescrites, ARRÊTER le travail et NE PAS FAIRE l'installation. Communiquer avec le service technique avant de poursuivre.

Test de la goutte d'eau



L'adhésif VS95 de XL Brands doit être utilisé sur un substrat absorbant. Pour s'assurer que c'est le cas, l'installateur doit effectuer le test de la goutte d'eau à un nombre suffisant d'emplacements. Avec un compte-gouttes, il doit déposer une goutte d'eau d'environ 5 mm (image 1) sur la surface préparée pour l'installation. Pour être considérée comme absorbante, la surface doit commencer à absorber l'eau dans les cinq minutes qui suivent (image 2).

Le pouvoir absorbant de la surface en béton influence le temps de séchage, ainsi que le temps ouvert et le temps d'utilisation attendus de l'adhésif. Le temps ouvert sera moindre sur une surface poreuse et dans les endroits exposés à des courants d'air, par exemple près de portes ou de fenêtres ouvertes. Il incombe à l'installateur de comprendre les caractéristiques de fonctionnement de l'adhésif dans toutes les aires de l'installation et d'adapter les techniques de préparation et d'installation en conséquence pour assurer une bonne adhésion.

Essai d'adhérence

Il faut effectuer des essais d'adhérence pour évaluer la compatibilité du système de revêtement de plancher avec divers substrats et possiblement révéler la présence d'humidité. Il incombe à l'installateur de déterminer si le substrat à recouvrir convient et le nombre d'essais d'adhérence à effectuer.

L'adhésif devrait être choisi en fonction des propriétés de l'espace et du substrat. En cas d'échec d'un essai d'adhérence, demander des recommandations d'adhésif au représentant commercial.

Les emplacements et les produits à tester doivent être laissés dans des conditions adéquates pendant 48 heures avant l'essai et durant la période d'essai. La partie responsable doit veiller à ce que les essais soient effectués sur un substrat et dans un environnement conformes aux exigences énoncées dans les présentes directives et dans la norme ASTM F710.

Effectuer les essais d'adhésion avec l'adhésif recommandé dans les présentes directives d'installation. Ne pas soulever le revêtement de plancher après l'installation pour vérifier le transfert de l'adhésif. Utiliser du ruban à conduits ou un produit similaire pour sceller le pourtour de l'échantillon de revêtement de plancher collé au substrat. Protéger le revêtement de la circulation pendant 12 heures et des objets sur roulettes pendant toute la durée de l'essai, qui doit être d'au moins 3 jours (72 heures). Placer les échantillons dans des emplacements appropriés (près des murs ou dans des zones peu achalandées). Chaque échantillon devrait mesurer 61 x 61 cm.

Pour évaluer l'adhésif, retirer les échantillons à la main. L'essai sera considéré comme une réussite ou un échec d'après l'analyse visuelle effectuée par la personne responsable de l'essai et l'effort physique requis pour retirer le revêtement de plancher.

Découper une bande de 5 cm au centre de l'échantillon, puis tirer sur une extrémité pour la décoller lentement. Si la bande est molle ou humide, cela signifie que le substrat est encore trop humide ou que sa surface n'est pas absorbante. En règle générale, le mode de rupture devrait être cohésif; l'adhésif devrait se trouver en grande partie sur le substrat, avec un léger résidu sur l'endos du revêtement de plancher. Si l'adhésif se trouve en majeure partie sur l'endos, cela indique une préparation mécanique insuffisante, la présence d'un contaminant sur la surface ou un excès d'humidité dans le substrat. Si la majeure partie de l'adhésif demeure sur le substrat, cela indique que l'adhésif a trop séché avant l'installation ou que le revêtement n'a pas été suffisamment passé au rouleau. Si le point de rupture touche d'autres composants du système de revêtement de plancher, il peut s'agir d'un problème avec ces composants, avec la préparation ou avec la méthode d'installation. Si un effort considérable est requis pour retirer le revêtement de plancher, par exemple qu'il est impossible de le retirer intact, on peut considérer que l'essai est réussi, pourvu qu'on n'observe aucune trace d'humidité.

SUBSTRATS DE BÉTON

Pour les nouvelles constructions, l'entrepreneur principal doit fournir un substrat de béton solide et conforme à la norme ASTM C33/C33M, *Standard Specification for Concrete Aggregates*. Le substrat de béton ne doit présenter aucun signe de rétrécissement, de plissures, de fissures ou de mouvement avant l'installation du revêtement de plancher. Interface ne peut être tenue responsable d'une défaillance causée par un quelconque mouvement des dalles ou d'une plainte en décollant. Les revêtements de plancher en feuilles de vinyle ne doivent jamais être installés sur des joints de dilatation; utiliser un assemblage conforme aux normes de l'industrie.

Tous les substrats en béton au niveau ou au-dessous du sol doivent comporter un pare-vapeur à l'efficacité permanente confirmée, de faible perméance ($\leq 0,10$) et d'une épaisseur minimale de 10 mils, conforme aux exigences actuelles de la norme ASTM E1745, *Standard Specification for Plastic Water Vapor Retarders Used in Contact with Soil or Granular Fill under Concrete Slabs*. Le pare-vapeur doit également être posé directement sous le béton, au-dessus du remblai granulaire, ou encore être assorti d'un dispositif d'atténuation de l'humidité efficace conforme à la norme ASTM F3010, *Standard Practice For Two-Component Resin Based Membrane-Forming Moisture Mitigation Systems for Use Under Resilient Floor Coverings*.

N.B. : Lorsqu'utilisés avec un adhésif, les substrats en béton situés sous des lits d'hôpital ou dans des zones fortement achalandées doivent être absorbants (voir la section *Test de la goutte d'eau*).

Ne pas utiliser pas de poudre à balayer à base de cire ou d'huile.

Respecter les normes de l'OSHA sur la silice cristalline respirable pour les travaux. Ne jamais préparer le béton sans un système de dépoussiérage conforme aux exigences de l'OSHA. Communiquer avec les fabricants pour vérifier la conformité des outils avant de procéder. Ne pas balayer les aires de l'installation; utiliser un aspirateur à filtre HEPA avec système de nettoyage par impulsions inversées ou séparateur cyclonique pour nettoyer le substrat en béton, comme le recommande l'OSHA.

Le béton doit être assez propre et lisse pour qu'aucune aspérité ne transparaisse à la surface du revêtement de plancher.

Avant d'appliquer un produit de ragréage ou un composé de nivellement sur un substrat non absorbant, vérifier que le produit convient en effectuant un essai d'adhérence. Pour être considérés comme absorbants, ces produits doivent être appliqués en une couche d'au moins 3 mm d'épaisseur, selon les directives du fabricant.

N.B. : Lorsque requis, le sablage mécanique peut augmenter la densité de certains produits et diminuer la porosité de la surface. Il est recommandé d'effectuer un test de la goutte d'eau pour évaluer le pouvoir absorbant du substrat (voir la section *Test de la goutte d'eau*).

Les fissures, les sillons, les cavités, les joints de contrôle et autres joints fixes et les irrégularités à la surface doivent être remplis ou lissés avec un produit de ragréage ou une sous-couche, conformément aux directives écrites du fabricant. Le produit de ragréage ou la sous-couche doivent être résistants à l'humidité, aux moisissures et aux alcalis, et offrir une résistance à la compression d'au moins 3 000 psi. Retirer, à l'aide d'appareils mécaniques, la laitance, la poussière, les débris et les revêtements de la zone de remplissage. Utiliser un coupe-béton sans poussière équipé d'une lame de diamant ou un outil similaire. Ne pas installer sur des fissures ou des joints instables. Si le taux d'humidité du béton est trop élevé, communiquer avec le service technique et le fabricant du dispositif d'atténuation de l'humidité. Utiliser les méthodes prescrites par ce fabricant.

Ne pas installer de feuilles de vinyle sur des joints de dilatation et des joints mobiles. Utiliser un assemblage adéquat, conforme aux normes de l'industrie. En présence de fissures ou de joints instables, communiquer avec le service technique.

SUBSTRATS EN BOIS

Les substrats en bois doivent avoir une épaisseur d'au moins 2,5 cm. Ils doivent être recouverts de contreplaqué monocouche à la surface entièrement poncée, certifié de qualité A ou B par l'APA – The Engineered Wood Association, ou de contreplaqué certifié de qualité sous-couche par l'APA – The Engineered Wood Association. Les panneaux de contreplaqué doivent se chevaucher et avoir au moins 6,5 mm d'épaisseur.

Tous les substrats en bois doivent être conformes à la norme ASTM F1482, *Standard Practice for Installation and Preparation of Panel Type Underlayments to Receive Resilient Flooring*, et installés selon ses exigences.

Les substrats en bois ne doivent pas être en contact direct avec les substrats en béton, même s'ils sont installés sur longrines. Les planchers en bois suspendus doivent avoir une ventilation adéquate et une membrane ou un pare-vapeur à l'efficacité permanente, posé directement au sol sous le vide d'air. Le revêtement de plancher ne doit pas être installé sur des panneaux à copeaux orientés, de particules, en Masonite ou en Lauan, sur du contreplaqué ignifugé ou sur tout autre substrat instable.

Le contreplaqué doit être propre et exempt de contaminants antiadhésifs. Pour ce faire, poncer le contreplaqué ou le remplacer par de nouveaux panneaux certifiés par l'APA – The Engineered Wood Association. Remplir tout interstice avec un produit de jointoiement élastique, puis lisser. Poncer toutes les aspérités jusqu'à ce que la surface soit lisse.

SUBSTRATS EN ACIER GALVANISÉ OU INOXYDABLE ET SUBSTRATS EN ALUMINIUM OU EN ACIER ORDINAIRE

Communiquer avec le service technique pour connaître les directives propres à ces substrats.

Éliminer toute rouille au moyen d'une sableuse ou d'un autre appareil mécanique. Pour empêcher l'acier de rouiller de nouveau, appliquer un produit antirouille.

INSTALLATION PAR-DESSUS UN REVÊTEMENT DE PLANCHER EXISTANT

Les revêtements de plancher en feuilles de vinyle peuvent être installés par-dessus un revêtement de plancher au fini lisse et à endos non coussiné, solidement fixé (p. ex. carreaux de vinyle de composition, linoléum, revêtement en caoutchouc ou en vinyle). Le revêtement de plancher existant ne doit comporter aucun interstice qui pourrait transparaître à la surface de la feuille de vinyle. Il est également possible d'installer un revêtement de plancher en feuilles de vinyle par-dessus un plancher en terrazzo, en céramique ou en carreaux de carrière adéquatement préparé.

Il incombe au propriétaire, à l'entrepreneur principal et à l'entrepreneur en revêtements de plancher de déterminer si le revêtement résilient existant est bien fixé au substrat et s'il présente une texture qui pourrait transparaître à la surface des feuilles de vinyle.

Pour remplir les interstices ou gommer les aspérités, utiliser un produit de ragréage convenant au revêtement de plancher existant. Au besoin, poncer la surface jusqu'à ce qu'elle soit lisse. Il est important d'obtenir du fabricant du produit de ragréage les directives de préparation, de mélange et d'installation qui s'appliquent. Toutes les garanties sur le produit ou la performance relèvent du fabricant du produit sélectionné.

N.B. : Ne pas installer le revêtement de plancher en feuilles de vinyle sur un plancher à système de chauffage radiant ou sur un faux-plancher d'accès.

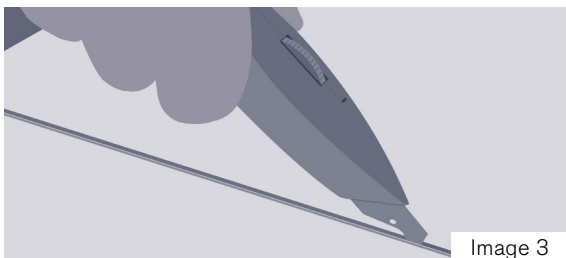
Installation

La disposition des matériaux doit être déterminée par l'architecte, le designer et l'utilisateur final.

Motifs imitant le bois : Les feuilles doivent être posées de manière aléatoire de sorte que les motifs de planches soient décalés d'au moins 8 cm (3 po).

Utiliser la méthode de coupe en double pour les joints.

Poser les feuilles à sec, face dans la même direction, en faisant se chevaucher les bordures. Ne pas retourner les feuilles. Découper le long des murs.



Superposer les feuilles en alignant les motifs (découper de petites ouvertures pour s'en assurer au besoin). Utiliser une règle droite et un couteau à lame rétractable pour découper les deux feuilles superposées. L'utilisation d'un couteau nora peut faciliter la tâche.

Terminer la coupe des joints avec une lame à crochet pour créer de très légères encoches (image 3). Retirer les retailles avec soin. Continuer de même, une feuille à la fois, jusqu'à ce que la tâche soit terminée.

Faire de petites entailles au besoin pour s'assurer que les feuilles restent bien à plat et éviter les déchirures.

N.B. : Il n'est pas recommandé d'utiliser des outils à sous-embase pour couper les joints

Adhésif VS95 de XL Brands

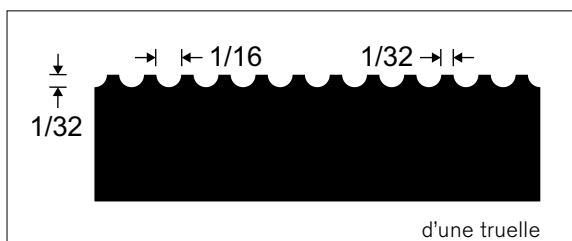
L'adhésif VS95 de XL Brands est un adhésif acrylique à base d'eau qui convient aux substrats absorbants.

Il ne convient pas aux charges statiques sur une surface non absorbante.

Dans le cas d'une installation sur une surface non absorbante, appliquer l'adhésif puis, lorsque ce dernier est sec au toucher, installer immédiatement le revêtement de plancher. Si l'adhésif demeure exposé pendant plus de 30 minutes une fois qu'il est sec au toucher, il doit être enlevé et remplacé.

N.B. : Avant de commencer l'installation, appliquer une petite quantité d'adhésif sur le substrat avec une truelle pour déterminer le temps d'ouverture et le temps d'utilisation.

Replier un pan facilement manipulable du revêtement de plancher (généralement la moitié d'une feuille). Nettoyer le substrat et l'endos du revêtement.



Appliquer l'adhésif à l'aide d'une truelle à encoches en U de 1,6 x 1,6 x 1,6 mm.

Le produit couvre une surface d'environ 20 à 24 m² par seau d'un gallon pour un CSP (profil de surface du béton) de 1 (image d'une truelle).

L'adhésif doit être appliqué de manière uniforme, sans flaques ni espaces vides. Ne pas ajouter d'adhésif frais sur un adhésif en train de sécher, puisque cela ferait transparaître les lignes d'application. Remplacer la truelle lorsqu'elle est usée pour garantir une application uniforme. Ne pas creuser de nouvelles encoches dans la truelle.

L'adhésif doit être appliqué de manière uniforme, sans flaques ni espaces vides. Ne pas ajouter d'adhésif frais sur un adhésif en train de sécher, puisque cela ferait transparaître les lignes d'application. Remplacer la truelle lorsqu'elle est usée pour garantir une application uniforme. Ne pas creuser de nouvelles encoches dans la truelle.

Adhésif VS95 de XL Brands (a continué)

Une fois appliqué, l'adhésif aura un temps d'ouverture variable selon la température et l'humidité ambiantes, le pouvoir absorbant du substrat et la circulation de l'air. L'adhésif doit demeurer humide et adhérer complètement à l'endos du revêtement de plancher; le temps d'ouverture moyen est d'environ 10 à 20 minutes. Pour confirmer que l'adhésif est prêt à l'installation, toucher légèrement avec le doigt; l'adhésif devrait coller au doigt et les sillons devraient demeurer en place. Si l'adhésif devient trop sec et ne colle pas au doigt, il doit être enlevé et remplacé. Ne pas soulever le revêtement de plancher après l'installation pour vérifier le transfert de l'adhésif.

Replacer soigneusement le revêtement de plancher, puis rouler dans les deux sens avec un rouleau à trois sections de 45 à 70 kg. Répéter cette opération après environ 30 minutes. Recommencer tout le processus pour la deuxième moitié de la feuille, puis pour le reste de la zone à couvrir.

Pour nettoyer de l'adhésif frais sur le dessus du revêtement de plancher, utiliser de l'eau et un linge propre. S'il est sec, l'adhésif peut être nettoyé avec de l'alcool isopropylique 70 % et un linge propre. Pour permettre à l'adhésif de sécher, ne pas laver ni entretenir le plancher avant au moins 72 heures suivant l'installation. Consulter la fiche signalétique appropriée pour connaître les dispositions d'élimination du produit.

Précautions

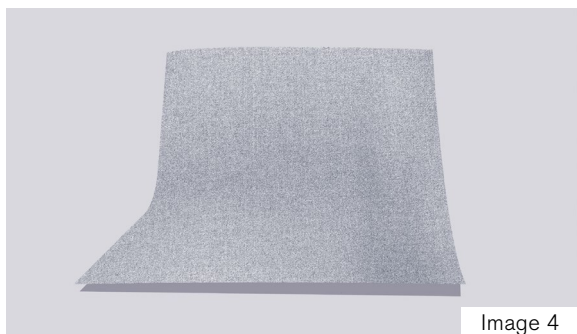
Empêcher toute circulation sur le revêtement pour au moins 12 heures suivant l'installation, et toute circulation d'objets sur roulettes pour au moins 72 heures. Au besoin, après 12 heures, protéger le revêtement avec des panneaux de contreplaqué ou de Masonite. Après avoir vérifié que le sol est exempt de débris, disposer les panneaux bout à bout et recouvrir les joints de ruban adhésif pour empêcher tout mouvement et éviter la pénétration de débris.

Remontée en plinthe (avec coins en onglets)

Inspecter le mur et l'endroit où il rencontre le substrat. Vérifier que le mur est sec, lisse et propre. Remplir tout interstice avec un produit adéquat et lisser. Si la zone est poussiéreuse, appliquer un apprêt à base d'eau adéquat avec un petit rouleau ou un pinceau.

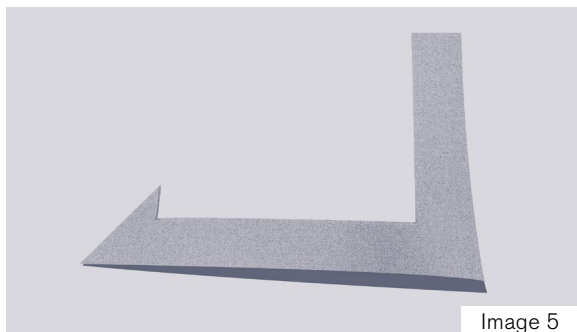
Installer les bâtons de gorge et les moulures de finition selon les directives du fabricant, sans oublier de vérifier que la fente de la moulure est assez large pour accueillir le revêtement de plancher. Les bâtons de gorge et les moulures de finition peuvent être installés avec un ruban de contact ou un adhésif de contact à base d'eau. Poser des feuilles de revêtement de plancher à sec en suivant les directives du présent guide; les feuilles doivent être légèrement plus longues que l'espace à couvrir. Faire des entailles pour éviter les déchirures aux coins extérieurs.

Pousser le revêtement de plancher aussi loin que possible dans le coin intérieur sans l'endommager. Couper tous les coins extérieurs en onglets. Ne tailler le pourtour qu'une fois le revêtement bien collé en place.



COINS EXTÉRIEURS

À l'aide d'un crayon et d'une petite règle droite, indiquer les coupes requises sur le revêtement de plancher pour chaque onglet. En partant du coin extérieur supérieur du bâton de gorge, tracer une ligne dans un angle de 45° qui formera la pointe de l'onglet. Faire un trait perpendiculaire à environ 5 cm du mur, puis compléter par un trait vertical. À l'aide d'une petite règle droite et d'un couteau à lame rétractable droite, couper soigneusement l'excédent de revêtement de plancher et le retirer (en un seul morceau) du coin extérieur en suivant les marques de crayon (image 4). Garder la retaille comme modèle (image 5).



Remontée en plinthe (avec coins en onglets) (a continué)

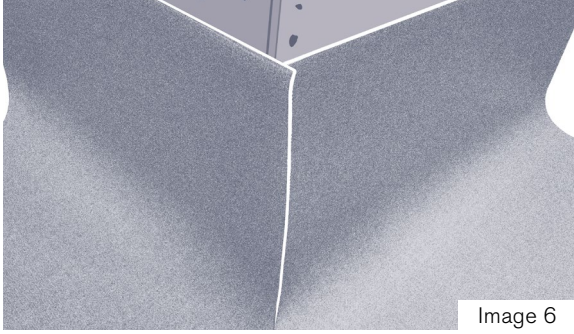


Image 6

Tracer les contours de la retaille sur un nouveau morceau de revêtement de plancher et découper. Le bord avant doit être assez long pour couvrir la surface exposée du mur. L'excédent sera découpé après l'installation de sorte que le revêtement soit parfaitement aligné au coin du mur (images 6 et 7)

COINS INTÉRIEURS

Pousser le revêtement de plancher dans le coin intérieur et couper à la verticale en suivant le coin et en laissant le moins d'espace possible. Laisser suffisamment de matériel pour la thermosoudure.

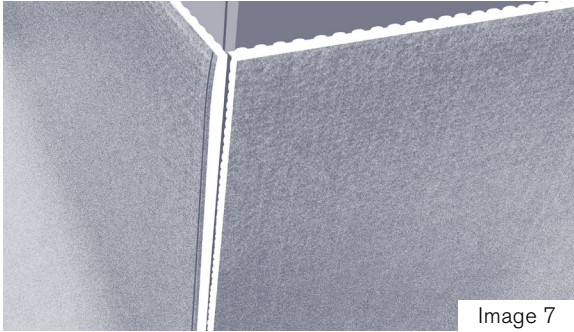


Image 7

MURS

Installer le revêtement de plancher en suivant les directives du présent guide. Appliquer l'adhésif recommandé jusqu'au bâton de gorge. Coller du ruban robuste (ruban à conduits) sur les coins ou les zones problématiques afin d'éviter toute déchirure lors du repli ou de la manipulation du revêtement de plancher. Garder le revêtement de plancher fermement pressé sur le bâton de gorge pendant l'installation au mur. Découper l'excédent de revêtement de plancher au ras de la moulure de finition et des coins intérieurs et extérieurs. Pour terminer, insérer le revêtement de plancher dans la

Thermosoudure

Attendre au moins 12 heures suivant l'application de l'adhésif avant d'effectuer toute thermosoudure.

Faire des rainures aux joints à l'aide d'une gouge manuelle ou électrique. S'assurer que les rainures sont propres. Leur profondeur doit correspondre aux deux tiers de l'épaisseur du matériel et leur largeur doit être d'environ 3 mm.

Utiliser une buse classique 3N de 4 mm WDD S65. Préchauffer le pistolet à une température de 350 à 400 °C. Il est recommandé de se pratiquer sur une retaille pour trouver les bons réglages de température et de vitesse, puisque la température requise peut varier selon le modèle du pistolet et la longueur du cordon.

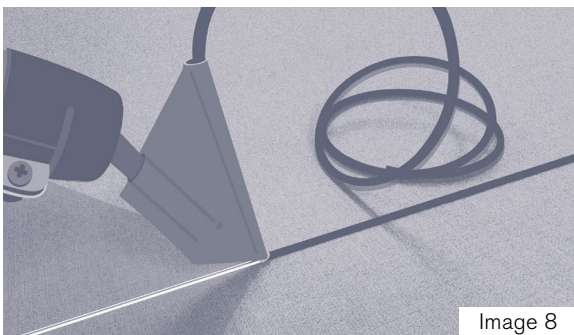


Image 8

N.B. : Si le cordon thermique ressort à l'étape de finition, la soudure a été effectuée trop rapidement ou le pistolet n'était pas assez chaud. Le cordon thermique et le revêtement de plancher doivent fusionner. Si la température est trop élevée, le pistolet peut toutefois brûler les rebords de la rainure. Il est donc préférable de maintenir le pistolet à une température moins élevée et de procéder lentement.

Découper le cordon thermique à la longueur du joint. Souder le joint à partir du mur en appliquant une légère pression sur la buse pour faire pénétrer le cordon en fusion dans la rainure (image 8). Un léger renflement doit se former de chaque côté du cordon.

Le premier arasement du cordon doit être fait à chaud (image 9). Utiliser un couteau araseur Mozart avec un crochet espaceur de 0,5 mm pour retirer la majeure partie du cordon. Laisser le cordon refroidir avant la coupe de finition.

Utiliser un couteau araseur Mozart (sans crochet espaceur) pour rogner le cordon. Le résultat final devrait être lisse et égal au revêtement de plancher.

Thermosouder tous les joints verticaux et les coins.



Image 9

États-Unis / Amérique latine / Canada

Service technique

Téléphone : 603.894.1021, option 3

Courriel : nta@nora.com

Instrucciones de Instalación de Pisos Vinílicos en Rollo

Interface®

Rév. 2021-02-05

Contenido

Lineamientos generales de instalación

Inspección de producto

Advertencias

Lista de herramientas recomendadas

Acondicionamiento

Prueba de humedad del concreto

Prueba de gotas de agua

Prueba de adhesión (Mat Bond)

Preparación del Contrapiso

Instalación

Adhesivo XL Brands VS - 95

Precauciones

Flash Coving (método de arranque)

Soldadura por calor

Lineamientos Generales de Instalación

Los pisos vinílicos en rollo de Interface® deben ser instalados por instaladores aprobados por nora® o instaladores resilientes certificados por INSTALL (International Standards & Training Alliance) para requisitos específicos del proyecto. Estas instrucciones de instalación de pisos vinílicos cubren proyectos típicos y las circunstancias en las que se debe instalar el piso vinílico en rollo. Si necesita ayuda, comuníquese con el Departamento Técnico al 1.800.332.NORA. Los procedimientos y recomendaciones descritos en estas Instrucciones de instalación de pisos vinílicos en rollo están diseñados para brindar la mejor oportunidad para una exitosa instalación del piso vinílico en rollo. Cualquier desviación de estos lineamientos puede provocar una falla en la instalación.

Todas las hojas de datos de seguridad (SDS) y las instrucciones de instalación de los pisos vinílicos en rollo deben leerse y comprenderse completamente antes de instalar cualquier producto de piso vinílico en rollo.

Todos los productos para pisos vinílicos están diseñados para el uso apropiado en interiores, en los sectores comerciales e industriales. Debe instalarse utilizando los adhesivos recomendados. El uso de cualquier adhesivo de otro fabricante no está permitido y anulará la garantía. Es responsabilidad del instalador determinar la idoneidad del sustrato a recubrir.

A menos que se indique lo contrario, siga los requisitos específicos de ASTM F-710 "Práctica estándar para preparar pisos de concreto para recibir pisos flexibles". Para obtener copias de cualquiera de las normas, prácticas o métodos de prueba de ASTM, visite www.astm.org.

Cuando las placas de concreto tienen o se sospecha que tienen ASR (reacción de sílice alcalino) o presión hidrostática, no proceda. Contactar con el Departamento Técnico.

El subsuelo preparado debe ser liso y sin ranuras. Use un compuesto de sellado apropiado o un contrapiso autonivelante siguiendo las instrucciones del fabricante. El subsuelo debe ser resistente a la humedad, el moho y los alcalinos. Los compuestos deben proporcionar una resistencia a la compresión mínima de 3000 psi cuando se prueban de acuerdo con ASTM C109 / C109M "Método de prueba estándar para la resistencia a la compresión de morteros de concreto hidráulico", utilizando muestras de cubo de 2" o 50 mm, o la norma ASTM C472 "Método de prueba estándar para pruebas físicas de yeso, enlucidos de yeso y concreto de yeso". Las garantías deben obtenerse del fabricante del producto instalado.

Cualquier nivel específico o requisito de nivelación debe ser acordado entre el propietario, el usuario final, el contratista general y el contratista del piso antes de instalar el piso.

La prueba de humedad según ASTM F2170 "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en pisos de concreto utilizando sondas in situ" es obligatoria.

Siempre se recomienda una prueba de gota de agua para la absorción de concreto o sustrato cementoso.

Las pruebas de Mat Bond son obligatorias. Esta prueba determina la compatibilidad de los pisos vinílicos en rollo con el contrapiso y puede proporcionar una indicación de la presencia de humedad excesiva u otros contaminantes.

Inspección de Producto

ANTES DE LA INSTALACIÓN, EL CONTRATISTA DE PISO DEBE INSPECCIONAR EL PISO Y LOS ACCESORIOS DE LOS PISOS VINÍLICOS EN ROLLO DE INTERFACE PARA VERIFICAR QUE EL MATERIAL CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PEDIDO. SI SE INSTALA EL PRODUCTO O EL COLOR INCORRECTO, INTERFACE NO SERÁ RESPONSABLE DE CORREGIR EL PROBLEMA.

Todas las etiquetas indican el estilo, patrón, color y número de ejecución del producto. Verifique que el estilo, patrón y color del producto sean los correctos y se correspondan con las especificaciones de cada área de la instalación.

Advertencias

No lijar, barrer en seco, raspar en seco, perforar, aserrar, explotar, astillar mecánicamente o rociar el piso resiliente existente, base, fieltro de revestimiento, adhesivo para "cortar" asfalto u otro adhesivo, ya que estos productos pueden contener amianto y / o sílice cristalina. Evite crear polvo. La inhalación de este polvo es un riesgo de cáncer y de las vías respiratorias. A menos que esté seguro de que el producto es un material que no contiene amianto, debe asumir que lo contiene. Es posible que las regulaciones requieran que el material sea probado para detectar asbesto. Varias agencias gubernamentales locales, estatales y federales tienen regulaciones que rigen la remoción de materiales que contienen asbesto en el sitio. Si está considerando retirar una estructura de revestimiento de piso resiliente que contiene (o se presume que contiene) asbesto, antes de continuar, debe revisar todas las regulaciones locales, estatales y federales aplicables y obtener ayuda de un consultor de remediación calificado, o contratista, para asegurar el cumplimiento de estas regulaciones. El RFCI (Resilient Floor Covering Institute) "Prácticas de trabajo recomendadas para quitar revestimientos de pisos resilientes" es un conjunto definido de instrucciones que aborda la tarea de quitar todas las estructuras de revestimientos de pisos resilientes, incluidos los adhesivos y los residuos de adhesivos. Para obtener más información, comuníquese con RFCI directamente en www.rfci.com o al 706.882.3833.

La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) ha cambiado sus estándares existentes para la exposición ocupacional a la sílice cristalina respirable. OSHA ha determinado que los empleados expuestos a sílice cristalina respirable dentro de los límites de exposición permitidos anteriormente enfrentan un riesgo significativo de daño material a la salud. Para obtener más información, visite www.osha.gov/silica

Lista de herramientas recomendadas

- Lijadora de piso comercial con protección contra el polvo y puerto de aspiración
- Amoladora portátil de 7 pulgadas con protección contra el polvo y puerto de aspiración
- Aspiradora con filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) y separador ciclónico
- Placas de pulido de diamante para lijadoras de suelo
- Parche y / o compuesto autonivelante
- Cuchilla de afeitar de 4 pulgadas
- Cuchillo nora® o similar
- Espátulas adhesivas
- Regla y escuadra de acero
- Pistola de soldadura por calor con boquilla 3N Classic 4MM WDD S65
- Herramientas de canal de empalme (modelo de empujar y tirar), 3 mm
- Cuchilla de corte para soldadura térmica Mozart
- Cuchillo con gancho y hojas rectas
- Rodillo de piso de tres secciones de 100 - 150 lb
- Cinta métrica
- Equipo de protección personal (PPE) de acuerdo con las pautas de OSHA

Acondicionamiento

El piso, los adhesivos y los accesorios deben estar aclimatados a las condiciones ambientales recomendadas durante al menos 48 horas antes de la instalación. Las áreas del piso expuestas a la luz solar directa, por ejemplo, a través de puertas o ventanas, deben cubrirse con persianas, cortinas, cartón o materiales similares durante 24 horas antes, durante y por un período de 72 horas después de la instalación para permitir que los parches húmedos curen.

El área de instalación debe estar completamente cerrada, resistente a la intemperie y tener un ambiente controlado entre 17° C (63 °F) y 24° C (75 °F) y 40% a 60% de humedad relativa en el ambiente (UR) durante al menos 48 horas antes, durante y 72 horas después de la instalación (no utilice secadoras de gas). Todos los sustratos deben calentarse entre 17 °C (63 °F) y 24° C (75° F)

Si esto no es posible, contacte con el Departamento Técnico.

Evite condiciones en las que el punto de rocío permita que la humedad se condense en los sustratos de concreto. El sustrato debe estar al menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío para que se considere aceptable.

Ejemplo: Si las condiciones ambientales son 21° C (70° F) y 65% de RH, el punto de rocío es 14 ° C (57 ° F), no debe continuar con la instalación. La temperatura de la superficie debe ser de al menos 16 ° C (62 ° F). Las tablas de cálculo del punto de rocío están disponibles en Internet.

Prueba de Humedad del Concreto

Se requieren pruebas de humedad en todas las placas de concreto antes de la instalación, independientemente de la edad o el nivel de grado, y deben cumplir con los requisitos de humedad establecidos aquí.

Las condiciones de humedad deben determinarse probando la placa con un dispositivo de prueba que cumpla con ASTM F2170 "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en placas de concreto usando sondas in situ". Si por alguna razón no puede perforar el concreto, comuníquese con el Departamento Técnico. Consulte la tabla para conocer los requisitos específicos.

Adhesivo	Limite de Humedad
Adhesivo XL Brands VS - 95	Hasta 95%

NOTA: Las tablas de piso de concreto por encima o por debajo del nivel deben tener un retardante de vapor que funcione. El concreto comprometido por la intrusión de agua subterránea y / o la presión hidrostática no son contrapartes aceptables. No debe haber signos visibles de agua o marcas de agua.

Si los resultados de la prueba de humedad exceden el máximo permitido, la instalación no debe continuar hasta que el contenido de humedad se haya reducido a un nivel aceptable o se utilice un sistema de mitigación de humedad eficaz de acuerdo con ASTM F3010 "Práctica estándar para mitigar la formación de membranas basadas en sistemas de resina de los componentes para uso debajo de revestimientos de pisos resilientes" e instaladas de acuerdo con las instrucciones escritas del fabricante.

Todos los requisitos escritos para la aplicación del producto, incluidos, entre otros, los protocolos de prueba de humedad deben cumplirse para que sea elegible para la garantía Interface.

NOTA: Las pruebas de humedad reflejan solo las condiciones del concreto en el momento de la prueba. Las limitaciones de humedad indicadas deben mantenerse antes, durante y en todo momento después de la instalación para evitar fallas de instalación y del producto y para preservar la cobertura de la garantía. Si los resultados de la prueba de humedad del concreto están fuera de los límites permitidos establecidos, DETÉNGASE y NO continúe con la instalación. Póngase en contacto con el Departamento Técnico antes de continuar.

Prueba de Gotas de Agua

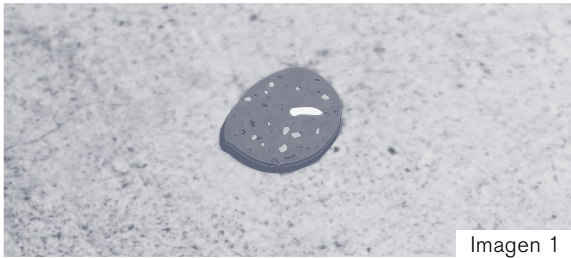


Imagen 1

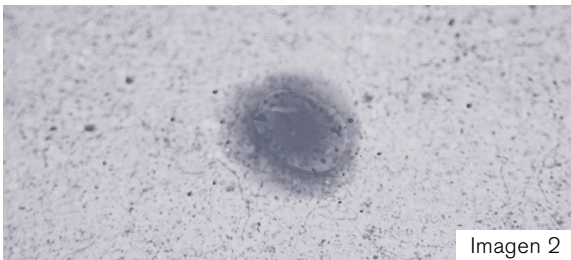


Imagen 2

Cuando se utilizan adhesivos XL Brands VS 95, es obligatorio que el subsuelo sea absorbente. Para confirmar esto, el instalador debe realizar una prueba de gotas de agua en un número suficiente de ubicaciones a lo largo del proyecto. Para realizar la prueba, coloque una gota de agua del tamaño de 1/4 de pulgada (imagen 1) en la superficie del contrapiso con un gotero después de que la superficie del contrapiso se haya preparado según lo planeado. El agua debe absorberse completamente en un tiempo igual o menor a 5 minutos para ser considerada absorbente. (imagen 2).

La capacidad de absorción afecta el tiempo de secado dentro de un subsuelo de concreto, así como el tiempo de exposición esperado y la eficacia del adhesivo. El tiempo de exposición del adhesivo disminuirá en soleras porosas y áreas sujetas a flujo de aire, como en las proximidades de puertas o ventanas abiertas. Es responsabilidad del instalador comprender las características operativas del adhesivo en todas las áreas del proyecto y realizar los ajustes necesarios a las técnicas de preparación o instalación para obtener una adhesión segura.

Prueba de Adhesión (Mat Bond)

La prueba de adherencia es necesaria para determinar la compatibilidad del sistema de piso con una variedad de reglas y puede proporcionar una indicación de la presencia de humedad. Es responsabilidad del instalador determinar la idoneidad del contrapiso que se cubrirá y cuántas pruebas de Mat Bond deben realizarse.

El adhesivo especificado debe determinarse en función de las operaciones espaciales y el subsuelo existente. Si la prueba de adhesión falla, comuníquese con su representante de ventas para obtener recomendaciones sobre adhesivos.

Las áreas y productos por probar deben acondicionarse adecuadamente durante 48 horas antes y durante el período de prueba. La parte responsable debe asegurarse de que las pruebas se lleven a cabo solo en un momento en que las condiciones del contrapiso y el lugar de trabajo cumplan con los requisitos descritos en estas Instrucciones de instalación para pisos de vinilo en ASTM F710.

Instale las pruebas de adherencia usando el adhesivo especificado de acuerdo con estas Instrucciones de instalación del piso vinílico en rollo. No levante para verificar la transferencia de adhesivo después de la colocación del piso. Use cinta adhesiva o similar para sellar los bordes de la muestra de prueba de piso al contrapiso en todos los lados. Proteja el piso del tráfico peatonal durante 12 horas y del tráfico circulante durante la prueba, que debe ser de al menos 3 días (72 horas). Pruebe en lugares apropiados cerca de paredes o en áreas de poco tráfico. Se recomienda que cada parcela de prueba sea de 60 cm x 60 cm.

Para evaluar el adhesivo, las pruebas deben desprenderse físicamente a mano. El éxito o el fracaso está determinado por la interpretación visual del administrador de la prueba y la cantidad de esfuerzo físico requerido al retirar el revestimiento del piso.

Corte una tira de 5 cm de ancho desde el centro de la muestra de prueba, luego retire lentamente un extremo. Húmedo o blando indica que el contrapiso aún está demasiado húmedo o que la superficie de concreto no es absorbente. Normalmente, el punto de falla debe ocurrir de manera cohesiva, debe haber una mayor cantidad de adhesivo en el contrapiso y un ligero residuo en la parte posterior del piso. Si la mayoría del adhesivo está en la base del material, no hay suficiente preparación mecánica o un contaminante en el contrapiso o el contrapiso tiene demasiada humedad. Si la mayor parte del adhesivo permanece en el contrapiso, el adhesivo se ha secado mucho antes de la colocación o fue el resultado de un laminado insuficiente. Si la falla ocurre en otros componentes del sistema de piso, puede haber un problema con esos componentes, preparación o método de aplicación. Si el piso requiere mucho esfuerzo para levantarse, por ejemplo, donde no se puede quitar intacto, la prueba de adherencia puede considerarse exitosa, siempre que no se encuentren signos de humedad.

SUSTRATOS DE CONCRETO

Para nuevas construcciones, el Contratista debe proporcionar un piso de concreto estructuralmente sólido que cumpla con ASTM C33 / C33M "Especificación estándar para agregados de concreto". Los sustratos no estar sujeto a encogimiento, ondularse, agrietarse ni moverse de ninguna manera antes de colocar el suelo. Interface no se responsabiliza por fallas o quejas que surjan por el movimiento de placa de cualquier tipo. Los productos para pisos vinílicos en rollo no deben instalarse sobre juntas de expansión; debe usarse un juego de juntas de expansión estándar.

Todos los contrapisos de concreto por debajo y por debajo del nivel requieren un retardador de vapor que haya demostrado ser efectivo con baja permeabilidad (≤ 0.10), con un espesor mínimo de 10 milésimas de pulgada y que cumpla con los requisitos actuales de ASTM E 1745. "Especificación estándar para retardadores de vapor de agua utilizados en contacto con el suelo o relleno sanitario granular debajo de placas de concreto". También debe colocarse directamente debajo del concreto, sobre el relleno granular o utilizar un sistema de mitigación de humedad eficaz que cumpla con la norma ASTM F3010 "Práctica estándar para sistemas de mitigación de humedad de formación de membranas a base de resina componentes para uso en revestimientos de suelos resilientes".

NOTA: Cuando se usa adhesivo, todos los sustratos de concreto deben ser absorbentes (ver prueba de gotas de agua) cuando se usan debajo de camas de hospital y áreas de alto tráfico.

No utilice compuestos de barrido a base de cera o aceite.

Se debe seguir la norma de construcción de sílice cristalina respirable de OSHA. No prepare concreto sin un sistema de recolección de polvo que cumpla con los requisitos de OSHA. Comuníquese con los fabricantes de herramientas para conocer los requisitos del sistema de recolección de polvo antes de realizar cualquier preparación del concreto. No barra las áreas con una escoba. Use una aspiradora HEPA con filtro de aire de pulso inverso o separador ciclónico para limpiar los contrapisos de concreto, según lo recomendado por OSHA.

El concreto debe estar limpio y lo suficientemente liso para evitar que las irregularidades de la superficie se extiendan por el suelo.

Al utilizar un parche o compuesto nivelador sobre soleras no absorbentes, primero verifique la idoneidad con la prueba de adherencia (Mat Bond). Para ser considerados absorbentes, deben tener al menos 1/8 de pulgada de espesor e instalarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

NOTA: Cuando se requiere lijado mecánico, ciertos compuestos pueden volverse más densos y la porosidad de la superficie puede reducirse. Se recomienda una prueba de gotas de agua para determinar el estado de absorción (ver prueba de gotas del agua).

Las grietas de la superficie, ranuras, depresiones, juntas de control u otras juntas fijas y otras irregularidades deben rellenarse o alisarse con un parche o compuesto base para rellenar o alisar de acuerdo con las instrucciones escritas del fabricante. El parche o compuesto del contrapiso debe ser resistente a la humedad, el moho y los alcalinos. Los compuestos deben proporcionar una resistencia mínima a la compresión de 3000 psi. Quite mecánicamente todo lechado, suciedad, escombros y revestimientos del área de llenado. Utilice una sierra para concreto adecuada sin polvo con un disco de diamante o similar. No lo instale sobre grietas o juntas móviles. Si el nivel de humedad del concreto es demasiado alto, comuníquese con el Departamento Técnico y el fabricante del sistema de mitigación de humedad. Utilice los productos y métodos que indique el fabricante del sistema de mitigación de la humedad.

Las juntas de dilatación y los muebles no deben cubrirse con ningún piso vinílico en rollo. Utilice un sistema de montaje de juntas de expansión estándar de la industria adecuado. En el caso de grietas o juntas móviles, contactar al Departamento Técnico para recomendaciones.

SUSTRATOS DE MADERA

Todos los sustratos de madera deben tener un espesor total mínimo de 1 pulgada y estar superpuestos con juntas superpuestas utilizando madera contrachapada APA (American Plywood Association) o EWA (Engineered Wood Association), construcción de una sola hoja con superficie de grado A o B completamente lijada, o usando el grado de base de la banda de rodadura APA / EWA. Los paneles de madera deben tener al menos 1/4 de pulgada de espesor.

Todos los sustratos de madera deben cumplir e instalarse de acuerdo con la norma ASTM F1482 "Práctica estándar para instalar y preparar sustratos tipo panel para recibir pisos flexibles".

Los sustratos de madera no deben estar en contacto directo con sustratos de concreto, incluso si están construidas sobre traviesas. Todos los pisos de madera suspendidos deben tener una ventilación adecuada debajo del piso y un retardador de vapor permanente o una membrana colocada directamente en el suelo debajo del espacio aéreo. No instale en ningún tablero de fibra orientada (OSB), aglomerado, Masonite, Lauan, madera contrachapada tratada con retardante de fuego o cualquier sustrato inestable similar.

La madera contrachapada debe estar limpia y libre de contaminantes o solventes. Esto se puede lograr lijando o reemplazando la madera contrachapada con una nueva madera contrachapada APA / EWA. Cualquier espacio o vacío debe rellenarse y alisarse con un sellador de juntas flexible. Cualquier irregularidad debe lijarse hasta que quede suave.

SUSTRATOS DE ALUMINIO Y ACERO GALVANIZADO / INOXIDABLE SUSTRATOS DE ACERO REGULAR

Comuníquese con el Departamento Técnico para obtener instrucciones específicas para su instalación.

Todo el óxido debe eliminarse mediante chorro de arena u otros métodos mecánicos. Para evitar que el acero vuelva a oxidarse, se debe aplicar un inhibidor de óxido.

Preparación del Contrapiso (continuación)

SOBRE REVESTIMIENTOS DE PISO EXISTENTES

Los pisos vinílicos en rollo se pueden instalar sobre revestimientos de piso existentes con un acabado liso, no acolchado y adherido (por ejemplo, VCT, caucho, linóleo, vinilo). El piso existente no debe tener huecos que puedan atravesar el piso vinílico en rollo. Los pisos vinílicos en rollo se pueden instalar sobre terrazo debidamente preparado, cerámica y pisos de módulos de cantera.

La responsabilidad de determinar si el piso flexible actualmente instalado está bien adherido al contrapiso y si cualquier textura o relieve no se transmitirá a través de la nueva instalación recae en el propietario, contratista y proveedor.

Para rellenar huecos o irregularidades en la superficie, use un compuesto de parche adecuado para adherir a revestimientos de pisos existentes. Lije la superficie hasta obtener un acabado suave según sea necesario. Es importante consultar con el fabricante del parche para obtener instrucciones específicas de mezcla e instalación. Todas las garantías de producto o desempeño son responsabilidad del fabricante seleccionado.

NOTA: No lo instale en sistemas de calefacción por suelo radiante o suelos técnicos elevados.

Instalación

El diseño del material debe ser decidido por el arquitecto, diseñador y usuario final.

Las costuras se preparan mediante el método de doble corte.

Patrones de madera: los rodillos deben combinarse al azar de modo que los extremos del patrón de la regla se desplacen al menos 8 cm (3").

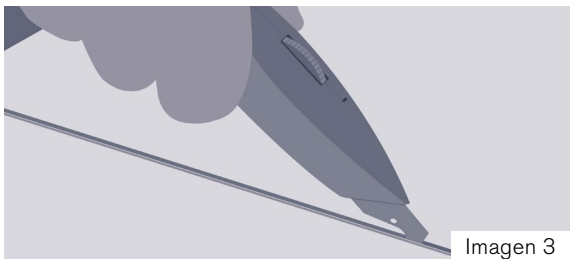


Imagen 3

Superponga las hojas para alinear el patrón. Si es necesario, corte pequeñas ventanas para confirmar que el patrón está alineado. Use una regla y un cuchillo para cortar ambas capas. Un cuchillo nora o similar ayudará a cortar.

Termine de cortar la costura con un cuchillo de hoja de gancho para proporcionar un corte más bajo (imagen 3). Retire con cuidado el exceso de material. Continúe este proceso un rollo a la vez hasta que el área esté completa.

Realice los cortes en relieve según sea necesario para aplanar los rodillos y evitar desgarres.

NOTA: Las herramientas no descritas no se recomiendan para cortar costuras.

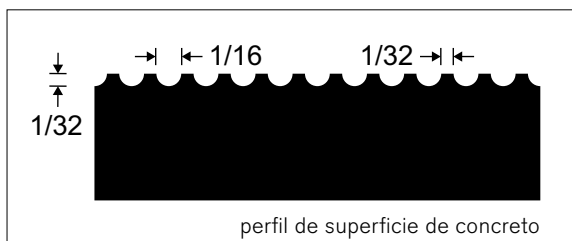
Adhesivo XL Brands VS - 95

XL Brands VS - 95 es un adhesivo acrílico a base de agua. Adecuado para uso en aplicaciones de sustratos absorbentes. No es adecuado para su uso bajo cargas estáticas como adhesivo no absorbente.

Para instalaciones no absorbentes, una vez que el adhesivo alcanza el estado seco al tacto, el piso debe instalarse inmediatamente sobre el adhesivo. Si el parche permanece expuesto durante más de 30 minutos después de alcanzar el estado seco al tacto, debe quitar y reemplazar el parche.

NOTA: Antes de comenzar la instalación, esparza una pequeña cantidad de adhesivo en el contrapiso para determinar el tiempo de exposición y el espacio de trabajo del adhesivo.

Doble hacia atrás una sección viable del piso (generalmente la mitad del área). Limpie el contrapiso y la parte posterior del piso.



Aplique el adhesivo con una espátula con dientes en U de 1/16 pulg. X 1/32 pulg X 1/32 pulg. La cobertura es de aproximadamente 18 a 24 metros cuadrados por cubeta de galón para un CSP (perfil de superficie de concreto).

El adhesivo debe aplicarse de manera uniforme sin la formación de charcos o espacios vacíos. No aplique adhesivo nuevo sobre el adhesivo de secado, ya que esto resultará en la telegrafía de las líneas de adhesivo. Reemplace las espátulas gastadas para asegurar una tasa de distribución constante. No haga una nueva hendidura.

Una vez aplicado, el tiempo de exposición del adhesivo dependerá de la temperatura y humedad del ambiente, la capacidad de absorción del subsuelo y el flujo de aire. El adhesivo debe permanecer húmedo y transferirse completamente a la parte posterior del piso, el tiempo de exposición promedio es de aproximadamente 10 a 20 minutos. Para confirmar que el parche está listo para ser instalado, toque ligeramente el parche con su dedo, el parche debe transferirse a su dedo y no aplanar las protuberancias. Si el adhesivo se seca demasiado y no llega a su dedo, retírelo y reemplácelo. No levante para comprobar la transferencia de adhesivo después de que se haya colocado el piso.

Coloque con cuidado el piso nuevamente en su posición, luego gire lentamente en ambas direcciones usando un rodillo de tres secciones de 100-150 lb. Vuelva a enrollar en ambas direcciones después de 30 minutos. Repita el proceso para la segunda mitad del área y luego para todas las áreas restantes. Replacer soigneusement le revêtement de plancher, puis rouler dans les deux sens avec un rouleau à trois sections de 45 à 70 kg. Répéter cette opération après environ 30 minutes. Recommencer tout le processus pour la deuxième moitié de la feuille, puis pour le reste de la zone à couvrir.

Quite cualquier adhesivo nuevo de la superficie del piso con agua y un paño limpio. El adhesivo seco se puede quitar con alcohol isopropílico al 70% y un paño limpio. No lave ni realice ningún mantenimiento en el piso durante al menos 72 horas después de la instalación para permitir que el adhesivo se seque. Consulte la SDS correspondiente para cualquier desecho.

Precauciones

Evite el tráfico de personas durante al menos 12 horas y las cargas móviles durante 72 horas. Si es necesario, después de 12 horas proteja el piso con madera contrachapada o Masonite, primero asegurándose de que la superficie del piso esté libre de escombros. Coloque los paneles de modo que los bordes formen una junta superior y asegure la junta para evitar que el movimiento y la suciedad queden atrapados debajo de ellos.

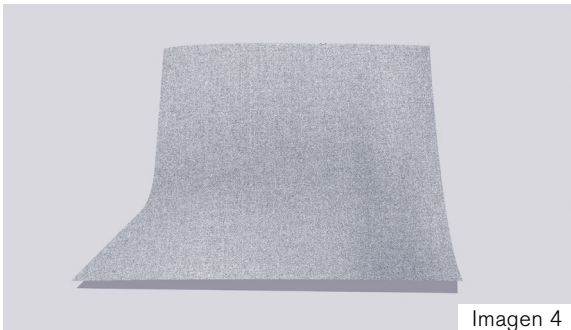
Flash Coving (Método de Arranque)

Inspeccione la pared y la intersección entre la pared y el contrapiso. Asegúrese de que la pared esté seca, lisa y limpia. Repare los huecos y separaciones con un compuesto alisador adecuado. Si hay polvo, prepare con una imprimación a base de agua adecuada, aplique con un pequeño rodillo o brocha.

Instale la barra y la tira de cubierta especificados siguiendo las instrucciones del fabricante y asegúrese de que la tira de la cubierta se adapte al grosor del material del piso. La barra y la tira de cobertura se pueden instalar con cemento de contacto a base de agua o cinta de contacto.

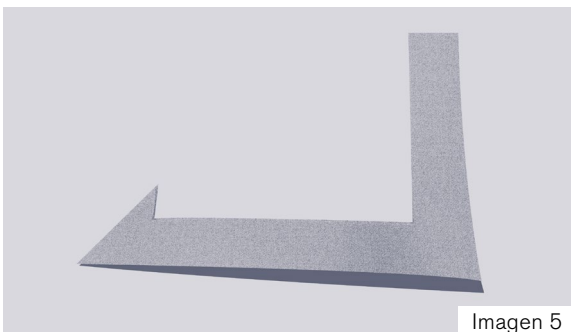
Seque un poco más de las longitudes de piso requeridas, como se detalla en esta guía para rodillos, haciendo cortes en relieve para evitar rasgaduras en todas las esquinas exteriores.

Empuje el piso en la esquina interior tanto como sea posible sin dañarlo. Corte todas las esquinas exteriores usando Flash Coving. No recorte el perímetro hasta que el piso esté adherido.



ESQUINAS EXTERNAS

Con un lápiz y una regla pequeña, marque el piso donde se necesitarán los cortes para cada esquina. Comience en la esquina exterior en la parte superior de la barra y dibuje una línea en un ángulo de 45° para formar la punta de la esquina, luego 2 pulgadas perpendicular a la pared, y luego complete la esquina verticalmente. Con una pequeña hoja recta y un cuchillo de hoja recta, corte con precisión y retire el exceso de piso (en una sola pieza) de la esquina exterior siguiendo las marcas de lápiz. (imagen 4). Guarda el exceso para usarlo como molde. (imagen 5).



Flash Coving (método de arranque continuación)

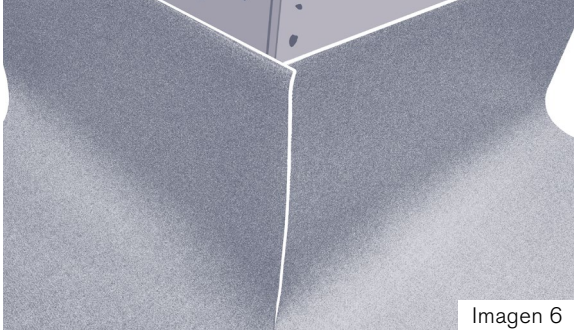


Imagen 6

Trace y corte la sección removida en una nueva pieza de piso. El borde frontal debe dejarse lo suficientemente largo para cubrir la superficie de la pared expuesta. El exceso se recortará después de la instalación para que quede al ras con la esquina de la pared (imagen 6 y 7).

ESQUINAS INTERNAS

Presione el piso en la esquina y corte verticalmente en la esquina. El piso debe cortarse cuidadosamente para que encaje en la pared, con poco o ningún espacio, proporcionando a la soldadura suficiente calor para que el material se adhiera al piso.

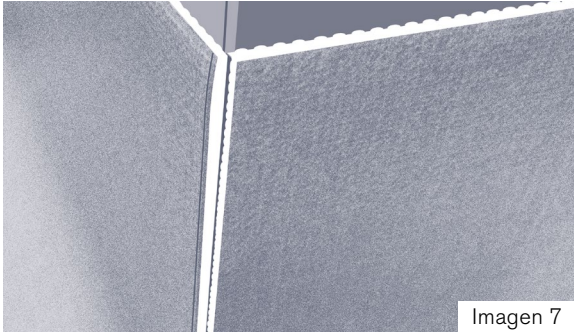


Imagen 7

PAREDES

Instale el piso como se detalla en esta guía usando el adhesivo especificado en la barra. Utilice cinta adhesiva fuerte, por ejemplo, cinta adhesiva para unir esquinas o áreas de interés para evitar que se rompa o rasgue al doblar el piso. Asegure las esquinas para evitar roturas al manipular el piso. Se debe tener cuidado de mantener el piso firmemente presionado sobre la barra durante la instalación, mientras el piso se adhiere a la pared. Corte el piso para que se ajuste a la tira de cobertura y las esquinas internas y externas. Termine insertando el piso en la tira de cubierta y paredes rodantes a mano.

Soldadura por Calor

No caliente la soldadura hasta al menos 12 horas después de aplicar el adhesivo.

Ranure las costuras usando una herramienta de presión, fuerza o ranura manual, asegúrese de que todas las ranuras estén limpias. La profundidad de la ranura debe ser 2/3 del material. El ancho de la ranura debe ser de aproximadamente 1/8 de pulgada. (3 mm).

Utilice una boquilla 3N Classic 4MM WDD S65. Precaliente la pistola de soldar a 350 ° C - 400 ° C (662° F - 752° F). Se recomienda probar la soldadura en una pieza de material de piso desechado primero para determinar el ajuste de calor y la velocidad, ya que diferentes pistolas de calor y tiras de cubierta afectarán la temperatura.

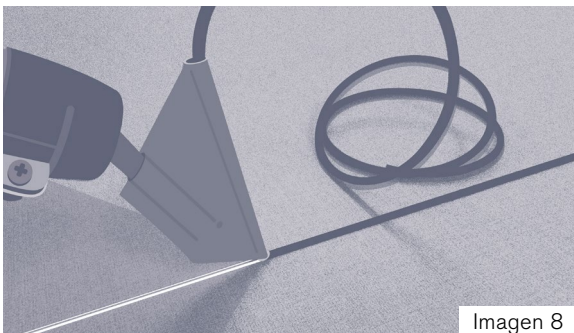


Imagen 8

NOTA: Si la varilla de soldadura se sale mientras corta, ha soldado demasiado rápido o la pistola no está lo suficientemente caliente. La soldadura por calor y el piso deben fundirse. Aumentar demasiado el calor puede provocar quemaduras en los bordes de la costura ranurada. El mejor método es operar la pistola de soldadura en caliente más lentamente y a una temperatura más baja.

Corta un trozo de barra de soldadura caliente a lo largo de la costura. Continúe con la costura de soldadura comenzando en la pared y aplique una ligera presión en la punta de la pistola (punta) para forzar la varilla de fusión en la ranura. (imagen 8). La varilla de soldadura por calor debe tener una parte superior plana y un cordón pequeño en ambos lados.

Haz el primer corte de la barra de soldadura caliente. (imagen 9). Utilice un cuchillo de corte de Mozart con la garra espaciadora de 0,5 mm para eliminar la mayor parte de la soldadura. Deje que la barra de soldadura se enfríe antes del acabado final.

Luego use el cuchillo de corte de Mozart (sin la uña espaciadora) y termine de cortar el resto de la soldadura. La soldadura terminada debe ser lisa y en el mismo plano que el revestimiento del piso.

Suelde con calor todas las costuras verticales y esquinas.

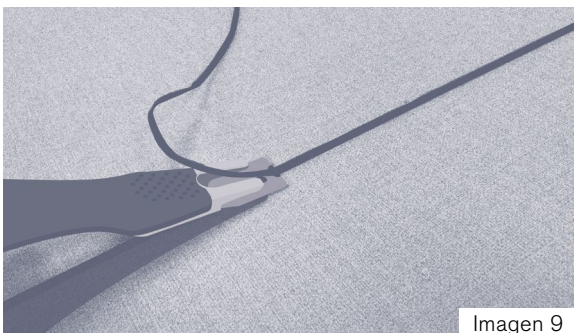


Imagen 9

Coordonnées

États-Unis / Amérique latine / Canada

Service technique

Téléphone : 603.894.1021, option 3

Courriel : nta@nora.com

Instruções de Instalação do Piso Vinílico em Rolo

Interface®

Rév. 2021-02-05

Conteúdo

Diretrizes Gerais de Instalação

Inspeção de Produto

Avisos

Lista de Ferramentas Recomendadas

Condicionamento

Teste de Umidade do Concreto

Teste de Gotas de Água

Teste de Adesão (Mat Bond)

Preparação do Contrapiso

Instalação

Adesivo XL Brand VS-95

Precauções

Flash Coving

Soldagem por Calor

Diretrizes Gerais de Instalação

Os produtos de Piso Vinílico em Rolo da Interface® devem ser instalados por instaladores aprovados pela nora® ou instaladores resilientes certificados pelo INSTALL (International Standards & Training Alliance) para os requisitos específicos do projeto. Estas instruções de instalação de piso vinílico em rolo cobrem os projetos típicos e as circunstâncias em que o piso vinílico em rolo deve ser instalado. Se precisar de ajuda, entre em contato com o Departamento Técnico em 1.800.332.NORA. Os procedimentos e recomendações descritos nestas Instruções de Instalação do piso vinílico em rolo são desenvolvidos para fornecer a melhor oportunidade para uma instalação bem-sucedida do piso vinílico em rolo. Qualquer desvio dessas diretrizes pode resultar em falha de instalação.

Todas as Fichas de Dados de Segurança (SDS) e as Instruções de Instalação do Piso Vinílico em Rolo devem ser lidas e totalmente compreendidas antes de instalar qualquer produto de piso vinílico em rolo.

Todos os produtos de piso vinílico em rolo são destinados apenas para uso interno adequado, em setores comerciais e industriais de alta tensão. Deve ser instalado utilizando adesivos recomendados. O uso de adesivo de qualquer outro fabricante não é permitido e anulará a garantia. É responsabilidade do instalador determinar a adequação do substrato a ser revestido.

Salvo indicação contrária, siga os requisitos específicos da norma F-710 da ASTM "Prática Padrão de preparo de pisos de concreto para receber pisos resilientes". Para obter cópias de qualquer um dos padrões, práticas ou métodos de teste ASTM, visite www.astm.org.

Quando as lajes de concreto tiverem ou forem suspeitas de presença de ASR (Alkali Silica Reaction) ou pressão hidrostática, não prossiga. Entre em contato com o Departamento Técnico.

O contrapiso preparado deve ser liso e sem sulcos. Use um composto apropriado para remendos ou um contrapiso auto nivelador seguindo as instruções do fabricante. Os contrapisos devem ser resistentes a umidade, mofo e álcalis. Os compostos devem fornecer uma resistência mínima à compressão de 3000 psi quando testados de acordo com a norma C109 / C109M da ASTM "Método de teste padrão para resistência à compressão de argamassas de cimento hidráulico" - usando amostras de cubo de 2 pol. ou 50 mm, ou a norma C472 da ASTM "Método de teste padrão para teste físico de gesso, rebocos de gesso e concreto de gesso". As garantias devem ser obtidas com o fabricante do produto instalado.

Qualquer requisito específico de nível ou nivelamento deve ser acordado entre o proprietário, usuário final, empreiteiro geral e empreiteiro de piso antes da instalação do piso.

O teste de umidade de acordo com a norma F2170 da ASTM "Método de teste padrão para determinar a umidade relativa em pisos de concreto usando sondas in situ" é obrigatório.

Recomenda-se sempre um teste de gotas de água para a absorção do concreto ou contrapiso cimentício.

Testes de Adesão (Mat Bond) são obrigatórios. Este teste determina a compatibilidade do piso vinílico em rolo com o contrapiso e pode fornecer uma indicação da presença de umidade excessiva ou outros contaminantes.

Inspeção de Produto

ANTES DA INSTALAÇÃO, O EMPREITEIRO DE PISOS DEVE INSPECIONAR O PISO E OS ACESSÓRIOS DO PISO VINÍLICO EM ROLO DA INTERFACE PARA VERIFICAR SE O MATERIAL ATENDE ÀS ESPECIFICAÇÕES DO PEDIDO. SE O PRODUTO OU COR ERRADO FOR INSTALADO, A INTERFACE NÃO SERÁ RESPONSÁVEL POR CORRIGIR O PROBLEMA.

Todas as etiquetas indicam o estilo do produto, padrão, cor e número de execução. Verifique se o estilo, o padrão e a cor do produto estão corretos e correspondem às especificações de cada área da instalação.

Atenção

Não lixar, varrer a seco, raspar a seco, perfurar, serrar, explodir, lascas mecanicamente ou pulverizar o piso resiliente existente, suporte, feltro de forro, adesivo de "corte" de asfalto ou outro adesivo, pois esses produtos podem conter fibras de amianto e / ou cristalino sílica. Evite criar poeira. A inalação dessa poeira é um risco de câncer e do trato respiratório. A menos que esteja positivamente certo de que o produto é um material que não contém amianto, você deve presumir que ele contém amianto. Os regulamentos podem exigir que o material seja testado para determinar a presença de amianto. Várias agências governamentais locais, estaduais e federais têm regulamentos que regem a remoção de materiais contendo amianto no local. Se você contemplar a remoção de uma estrutura de cobertura de piso resiliente que contenha (ou presume-se que contenha) amianto, antes de prosseguir, você deve revisar todos os regulamentos locais, estaduais e federais aplicáveis e obter assistência de um consultor de remediação qualificado ou empreiteiro, para garantir a conformidade com esses regulamentos. O RFCI (Resilient Floor Covering Institute) "Práticas de Trabalho Recomendadas para Remoção de Revestimentos de Piso Resilientes" é um conjunto definido de instruções que aborda a tarefa de remover todas as estruturas de revestimento de piso resilientes, incluindo adesivos e resíduos de adesivos. Para obter mais informações, entre em contato com RFCI diretamente em www.rfci.com ou 706.882.3833.

A Administração de Segurança e Saúde Ocupacional (OSHA) alterou seus padrões existentes para exposição ocupacional à sílica cristalina respirável. A OSHA determinou que os funcionários expostos à sílica cristalina respirável nos limites de exposição anteriores permitidos enfrentam um risco significativo de danos materiais à saúde. Para obter mais informações, acesse www.osha.gov/silica

Lista de Ferramentas Recomendadas

- Lixadeira de piso comercial com proteção contra poeira e porta de vácuo
- Moedor portátil de 7 polegadas com proteção contra poeira e porta a vácuo
- Aspirador de pó com filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air) e separador ciclônico
- Placas de polimento de diamante para lixadeira de piso
- Composto de remendo e / ou autonivelante
- Raspador de navalha de 4 polegadas
- Faca nora® ou similar
- Espátulas adesivas
- Esquadro e régua de aço
- Pistola de soldagem por calor com bico 3N Classic 4MM WDD S65
- Ferramentas de canal de emenda (modelo push and pull), 3 mm
- Faca de corte para solda por calor Mozart
- Faca com gancho e lâminas retas
- Rolo de piso de três seções de 100 - 150 lb
- Fita métrica
- Equipamento de proteção individual (EPI) de acordo com as diretrizes da OSHA

Condicionamento

O piso, os adesivos e os acessórios devem ser aclimatados nas condições ambientais recomendadas por pelo menos 48 horas antes da instalação. As áreas do piso sujeitas à luz solar direta, por exemplo, através de portas ou janelas, devem ser cobertas com persianas, cortinas, papelão ou materiais semelhantes por 24 horas antes, durante e por um período de 72 horas após a instalação para permitir aos adesivos molhados que curem.

A área de instalação deve ser totalmente fechada, resistente ao clima e ter um ambiente controlado entre 17°C (63°F) e 24°C (75°F) e de 40% a 60% de umidade relativa no ambiente (UR) por pelo menos 48 horas antes, durante e 72 horas após a instalação (não use secadores a gás). Todos os substratos devem ser climatizados entre 17°C (63°F) e 24°C (75°F)

Caso isso não seja possível, entre em contato com o Departamento Técnico.

Evite condições em que o ponto de orvalho permita a condensação de umidade em substratos de concreto. O substrato deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho para ser considerado aceitável.

Exemplo: Se as condições ambientais forem 21°C (70°F) e 65% UR, o ponto de orvalho é 14°C (57°F), você não deve continuar com a instalação. A temperatura da superfície deve ser de no mínimo 16°C (62°F). As tabelas de cálculo do ponto de orvalho estão disponíveis na Internet.

Teste de Umidade do Concreto

O teste de umidade é necessário em todas as lajes de concreto antes da instalação, independentemente da idade ou nível de grau, e deve estar de acordo com os requisitos de umidade aqui estabelecidos.

As condições de umidade devem ser determinadas testando a laje com um aparelho de teste que esteja em conformidade com a norma F2170 da ASTM "Método padrão de teste para determinar a umidade relativa em lajes de concreto usando sondas in situ". Se por algum motivo você não conseguir perfurar o concreto, entre em contato com o Departamento Técnico. Veja o gráfico para requisitos específicos.

Adesivo	Limite de Umidade
Adesivo XL Brands VS-95	Até 95%

OBSERVAÇÃO: Contrapisos de concreto sobre ou abaixo do nível devem ter um retardador de vapor funcionando. Concreto comprometido por intrusão de água subterrânea e / ou pressão hidrostática não são contrapisos aceitáveis. Não deve haver sinais visíveis de água ou marcas d'água.

Se os resultados do teste de umidade excederem o máximo permitido, a instalação não deve prosseguir até que o teor de umidade seja reduzido para um nível aceitável ou um sistema de mitigação de umidade eficaz seja usado em conformidade com a norma F3010 da ASTM "Prática padrão para mitigação de formação de membrana baseada em resina de dois componentes sistemas para uso sob coberturas de piso resilientes" e instalados de acordo com as instruções escritas do fabricante.

Todos os requisitos escritos para a aplicação do produto, incluindo, mas não se limitando a protocolos de teste de umidade, devem ser atendidos para elegibilidade de garantia da Interface.

OBSERVAÇÃO: Os testes de umidade refletem apenas as condições do concreto no momento do teste. As limitações de umidade declaradas devem ser mantidas antes, durante e em todos os momentos após a instalação para evitar falhas na instalação e no produto e para preservar a cobertura da garantia. Se os resultados do teste de umidade do concreto estiverem fora dos limites permitidos declarados, PARE e NÃO PROSSIGA com a instalação. Contate o Departamento Técnico antes de prosseguir.

Teste de Gotas de Água

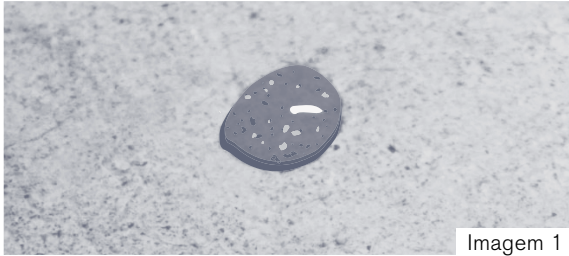


Imagem 1

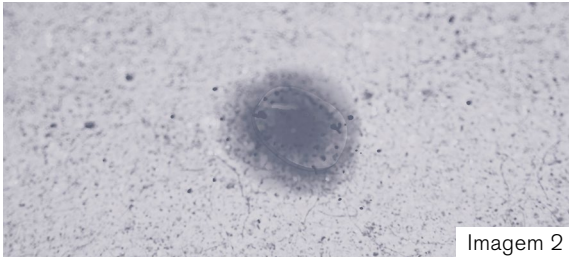


Imagem 2

Ao usar os adesivos XL Brands VS-95, é obrigatório que o contrapiso seja absorvente. Para confirmar isso, o instalador deve realizar um teste de gotas de água em um número suficiente de locais ao longo do projeto. Para realizar o teste, coloque uma gota de água do tamanho de água de 1/4 de polegada (Imagem 1) na superfície do contrapiso usando um conta-gotas depois que a superfície do contrapiso tiver sido preparada conforme planejado. A água deve absorver totalmente em um tempo igual ou menor que 5 minutos para ser considerada absorvente. (Imagem 2).

A capacidade de absorção afeta o tempo de secagem dentro de um contrapiso de concreto, assim como o tempo esperado de exposição e efetividade do adesivo. O tempo de exposição do adesivo diminuirá em contrapisos porosos e áreas sujeitas ao fluxo de ar, como nas proximidades de portas ou janelas abertas. É de responsabilidade do instalador compreender as características de funcionamento do adesivo em todas as áreas do projeto e fazer os ajustes necessários nas técnicas de preparação ou instalação para obter uma adesão segura.

Teste de Adesão (Mat Bond)

O Teste de Adesão é necessário para determinar a compatibilidade do sistema de piso com uma variedade de contrapisos e pode fornecer uma indicação da presença de umidade. É de responsabilidade do instalador determinar a adequação do contrapiso a ser coberto e quantos testes de Mat Bond precisam ser realizados.

O adesivo especificado deve ser determinado com base nas operações espaciais e no contrapiso existente. No caso de falha no teste de adesão, entre em contato com seu representante de vendas para recomendações de adesivos.

As áreas e produtos a serem testados devem ser adequadamente condicionados por 48 horas antes e durante o período de teste. A parte responsável deve garantir que os testes sejam realizados apenas em um momento em que as condições do contrapiso e do local de trabalho estejam em conformidade com os requisitos descritos nestas Instruções de Instalação de Piso Vinílico em Rolo na norma F710 da ASTM.

Instale os testes de adesão usando o adesivo especificado de acordo com estas Instruções de Instalação de Piso Vinílico em Rolo. Não levante para verificar a transferência de adesivo após a instalação do piso. Use fita adesiva ou similar para selar as bordas da amostra de teste de piso ao contrapiso em todos os lados. Proteja o piso do tráfego de pedestres por 12 horas e de tráfego circulante durante a duração do teste, que deve ser de no mínimo 3 dias (72 horas). Faça os testes em locais apropriados próximos às paredes ou em áreas de tráfego leve. Recomenda-se que cada plotagem de teste tenha 60 cm x 60 cm.

Para avaliação do adesivo, os testes devem ser descascados fisicamente com a mão. O sucesso ou fracasso é determinado pela interpretação visual do administrador do teste e pela quantidade de esforço físico necessário ao remover o revestimento do piso.

Corte uma tira de 5 cm de largura do centro da amostra de teste e, em seguida, descole lentamente uma das pontas. Molhado ou macio indica que o contrapiso ainda está muito úmido ou a superfície do concreto não é absorvente. Normalmente, o ponto de falha deve ocorrer de forma coesa, deve haver maior quantidade de adesivo no contrapiso e um leve resíduo na parte de trás do piso. Se a maior parte do adesivo estiver no suporte do material, não há preparação mecânica suficiente ou um contaminante no contrapiso ou o contrapiso tem muita umidade. Se a maior parte do adesivo permanecer no contrapiso, o adesivo secou muito antes da colocação ou foi resultado de uma rolagem insuficiente. Se a falha ocorrer em outros componentes do sistema de piso, pode haver um problema com esses componentes, preparação ou método de aplicação. Se o piso exigir muito esforço para puxar para cima, por exemplo, onde não pode ser removido intacto, o teste de adesão pode ser considerado bem-sucedido, desde que nenhum sinal de umidade seja encontrado.

CARACTERÍSTICAS DO CONTRAPISO

Para novas construções, o Empreiteiro deve fornecer um piso de concreto estruturalmente sólido que esteja em conformidade com a norma C33 / C33M da ASTM "Especificação padrão para Agregados de Concreto". Os contrapisos de concreto não devem ser encolhidos, ondulados, rachados ou movidos de qualquer forma antes da aplicação do piso. A Interface não se responsabiliza por falhas ou reclamações decorrentes de movimentação de placas de qualquer tipo. Os produtos de piso vinílico em rolo não devem ser instalados sobre juntas de dilatação, deve ser utilizado um conjunto de junta de expansão padrão.

Todos os contrapisos de concreto abaixo e abaixo do nível requerem um retardador de vapor comprovadamente eficaz com baixa permeabilidade ($\leq 0,10$), com espessura mínima de 10 mils (milésimos de polegada), e que atenda aos requisitos atuais da norma E1745 da ASTM "Especificação padrão para retardadores de vapor de água usados em contato com o solo ou aterro granular sob lajes de concreto". Ele também deve ser posicionado diretamente sob o concreto, acima do preenchimento granular ou usar um sistema de mitigação de umidade eficaz que esteja em conformidade com a norma F3010 da ASTM "Prática padrão para sistemas de mitigação de umidade de formação de membrana à base de resina de dois componentes para uso em coberturas de piso resilientes".

OBSERVAÇÃO: Ao usar adesivo, todos os contrapisos de concreto devem ser absorventes (ver teste de gotas de água) quando usados sob camas de hospital e áreas de tráfego intenso.

Não use cera ou compostos de varredura à base de óleo.

O padrão de Sílica Cristalina Respirável OSHA para construção deve ser seguido. Não prepare concreto sem um sistema de coleta de pó que atenda aos requisitos da OSHA. Entre em contato com os fabricantes de ferramentas para obter os requisitos do sistema de coleta de pó antes de realizar qualquer preparação de concreto. Não varra áreas utilizando uma vassoura. Use um aspirador HEPA com limpeza do filtro de ar de pulso reverso ou separador ciclônico para limpar sub pavimentos de concreto, conforme recomendado pela OSHA.

O concreto deve estar limpo e liso o suficiente para evitar que quaisquer irregularidades superficiais se propaguem pelo piso.

Ao usar um remendo ou composto de nivelamento sobre contrapisos não absorventes, primeiro verifique a adequação com o teste de adesão (Mat Bond). Para serem considerados absorventes, eles devem ter pelo menos 1/8 de polegada de espessura e serem instalados de acordo com as instruções do fabricante.

OBSERVAÇÃO: Quando o lixamento mecânico é necessário, certos compostos podem se tornar mais densos e a porosidade da superfície pode ser reduzida. Um teste de gotas de água é recomendado para determinar o estado de absorção (ver teste de gotas de água).

Rachaduras superficiais, ranhuras, depressões, juntas de controle ou outras juntas fixas e outras irregularidades devem ser preenchidas ou alisadas com remendo ou composto de base para enchimento ou alisamento de acordo com as instruções escritas do fabricante. O composto de remendo ou contrapiso deve ser resistente à umidade, mofo e álcalis. Os compostos devem fornecer um mínimo de resistência à compressão de 3000 psi. Remova mecanicamente todas as camadas, sujeira, detritos e revestimentos da área de preenchimento. Use uma serra de concreto sem poeira adequada com lâmina de diamante ou similar. Não instale sobre fissuras ou juntas móveis. Se o nível de umidade do concreto estiver muito alto, entre em contato com o Departamento Técnico e o fabricante do sistema de mitigação de umidade. Use produtos e métodos conforme orientação do fabricante do sistema de mitigação de umidade.

As juntas de dilatação e móveis não devem ser cobertas com qualquer piso vinílico em rolo. Use um sistema de montagem de junta de expansão padrão da indústria adequado. No caso de fissuras ou juntas móveis, entre em contato com o Departamento Técnico para recomendações.

CONTRAPISOS DE MADEIRA

Todos os contrapisos de madeira devem ter uma espessura mínima total de 1 polegada e estarem sobrepostos com juntas de sobreposição usando compensado APA (American Plywood Association) ou EWA (Engineered Wood Association), construção de folha única com superfície totalmente lixada grau A ou B, ou usando o grau de base de piso APA/EWA. Os painéis de madeira devem ter no mínimo 1/4 de polegada de espessura.

Todos os contrapisos de madeira devem estar em conformidade e ser instalados de acordo com a norma F1482 da ASTM "Prática padrão para instalação e preparação de contrapiso do tipo painel para receber pisos resilientes".

Os contrapisos de madeira não devem estar em contato direto com os contrapisos de concreto, mesmo se construídos sobre travessas. Todos os pisos de madeira suspensos devem ter ventilação adequada sob o piso e um retardador de vapor permanentemente eficaz ou membrana colocada diretamente no solo abaixo do espaço aéreo. Não instale sobre qualquer placa de fibra orientada (OSB), aglomerado, Masonite, Lauan, compensado tratado com retardador de fogo ou qualquer substrato instável semelhante.

A madeira compensada deve estar limpa e livre de qualquer contaminante ou solvente. Isso pode ser conseguido lixando ou substituindo o compensado por um compensado APA/EWA novo. Quaisquer lacunas ou vazios devem ser preenchidos e alisados com um selador de junta flexível. Qualquer irregularidade deve ser lixada até que esteja lisa.

CONTRAPISOS DE ALUMÍNIO E AÇO INOXIDÁVEL / GALVANIZADO

Entre em contato com o Departamento Técnico para obter instruções específicas para sua instalação.

Toda a ferrugem deve ser removida por jato de areia ou outros métodos mecânicos. Para evitar que o aço enferruje novamente, um inibidor de ferrugem deve ser aplicado.

SOBRE REVESTIMENTOS DE PISO EXISTENTES

O piso vinílico em rolo pode ser instalado sobre revestimentos de piso existentes com acabamento liso, não almofadado e colado com segurança (por exemplo, VCT, borracha, linóleo, vinil). O piso existente não deve ter quaisquer vazios que possam passar através do piso vinílico em rolo. O piso vinílico em rolo pode ser instalado sobre preparados de tijoleira, cerâmica e módulos de pedra.

A responsabilidade de determinar se o piso resiliente instalado atualmente está bem aderido ao contrapiso e se qualquer textura ou relevo não será transmitido através da nova instalação é do proprietário, do preiteiro e do fornecedor.

Para preencher espaços vazios ou irregularidades na superfície, use um composto de remendo adequado para colar em revestimentos de piso existentes. Lixe a superfície até obter um acabamento liso conforme necessário. É importante verificar com o fabricante do patch para instruções específicas de mistura e instalação. Todas as garantias de produto ou desempenho são de responsabilidade do fabricante selecionado.

OBSERVAÇÃO: Não instale sobre sistemas de aquecimento radiante ou piso de acesso elevado.

Instalação

O layout do material deve ser decidido pelo arquiteto, designer e usuário final.

Padrões de madeira: os rolos devem ser combinados aleatoriamente para que as extremidades do padrão de régua sejam deslocadas em pelo menos 8 cm (3").

As costuras são preparadas pelo método de corte duplo.

Coloque o rolo do piso a seco voltado para a mesma direção e sobrepondo todas as costuras. Não inverta os rolos. Apare ou corte os rolos e ajuste-as os cantos.

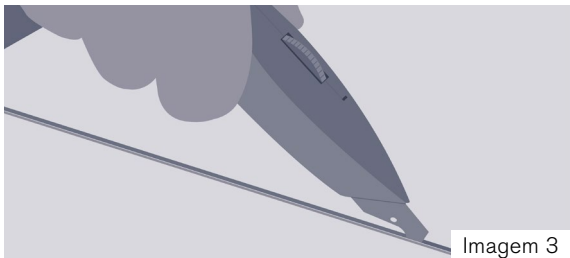


Imagem 3

Sobreponha os rolos para alinhar o padrão. Se necessário, corte pequenos espaços para confirmar que o padrão esteja alinhado. Use uma lâmina reta e uma faca para cortar as duas camadas. Uma faca Nora ou similar ajudará no corte.

Termine de cortar a costura usando uma faca de lâmina de gancho para fornecer um corte inferior. (Imagem 3). Remova com cuidado o excesso de material. Continue este processo um rolo de cada vez até que a área esteja concluída.

Faça cortes de relevo conforme necessário para que os rolos fiquem planos e para evitar rasgos.

OBSERVAÇÃO: Ferramentas não descritas não são recomendadas para corte de costura.

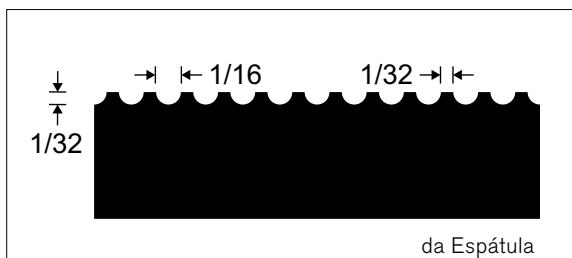
Adesivo XL Brands VS-95

O XL Brands VS-95 é um adesivo acrílico à base de água. Adequado para uso em aplicações em contrapisos absorventes. Não é adequado para uso sob cargas estáticas como adesivo não absorvente.

Para instalações não absorventes, uma vez que o adesivo atinge o estado seco ao toque, o piso deve ser imediatamente instalado no adesivo. Se o adesivo permanecer exposto por mais de 30 minutos após atingir o estado seco ao toque, você deve remover e substituir o adesivo.

OBSERVAÇÃO: Antes de iniciar a instalação, espalhe uma pequena quantidade de adesivo no contrapiso para determinar o tempo de exposição e espaço de trabalho do adesivo.

Dobre para trás uma seção viável do piso (normalmente metade da área). Limpe o contrapiso e a parte de trás do piso.



Aplique o adesivo usando uma espátula dentada em U de 1/16 pol. X 1/32 pol X 1/32 pol. A cobertura é de aproximadamente 18 – 24 metros quadrados por balde de galão para um CSP (perfil de superfície de concreto).

Adesivo XL Brands VS-95 (continuação)

O adesivo deve ser aplicado uniformemente sem a formação de poças ou espaços vazios. Não aplique adesivo novo sobre o adesivo secante, pois isso resultará em telegrafia das linhas adesivas. Substitua as espátulas gastas para garantir uma taxa de distribuição consistente. Não faça um novo entalhe.

Uma vez aplicado, o tempo de exposição do adesivo dependerá da temperatura e umidade do ambiente, da capacidade de absorção do contrapiso e da vazão de ar. O adesivo deve permanecer úmido e ter transferência total para o verso do piso, o tempo médio de exposição é de aproximadamente 10 a 20 minutos. Para confirmar que o adesivo está pronto para ser instalado, toque levemente no adesivo com o dedo, o adesivo deve ser transferido para o dedo e não achatá-lo. Se o adesivo ficar muito seco e não passar para o dedo, remova e substitua. Não levante para verificar a transferência de adesivo após o piso ter sido colocado.

Com cuidado, coloque o piso de volta na posição e, em seguida, role lentamente em ambas as direções utilizando um rolo de três seções de 100-150 lb. Role novamente em ambas as direções após 30 minutos. Repita o processo para a segunda metade da área e, a seguir, para todas as áreas restantes.

Remova qualquer adesivo novo da superfície do piso com água e um pano limpo. O adesivo seco pode ser removido usando álcool isopropílico 70% e um pano limpo. Não lave ou faça qualquer manutenção no piso por no mínimo 72 horas após a instalação para permitir a cura do adesivo. Consulte a SDS apropriada para qualquer descarte.

Precaução

Evite o tráfego de pessoas por no mínimo 12 horas e cargas móveis por 72 horas. Se necessário, após 12 horas proteja o piso com compensado ou Masonite, garantindo primeiro que a superfície do piso esteja livre de todos os detritos. Coloque os painéis de forma que as bordas formem uma junta de topo e prenda a junta para evitar movimento e que detritos fiquem presos por baixo deles.

Flash Coving (Método de Início)

Inspecione a parede e a interseção entre a parede e o contrapiso. Certifique-se de que a parede esteja seca, lisa e limpa. Repare quaisquer lacunas e espaços vazios usando um composto alisador adequado. Se houver poeira, prepare com um primer à base de água adequado, aplique com um pequeno rolo ou pincel.

Instale o bastão e a tira de cobertura especificados seguindo as instruções do fabricante e certifique-se de que a tira de cobertura irá acomodar a espessura do material do piso. O bastão e a tira de cobertura podem ser instalados usando cimento de contato à base de água ou fita de contato.

Coloque a seco um pouco mais do que os comprimentos de piso necessários, conforme detalhado neste guia para rolos fazendo cortes em relevo para evitar rasgos em todos os cantos externos.

Empurre o piso no canto interno o máximo possível sem danificá-lo. Corte todos os cantos externos usando o Flash Coving. Não apare o perímetro até que o piso esteja aderido.

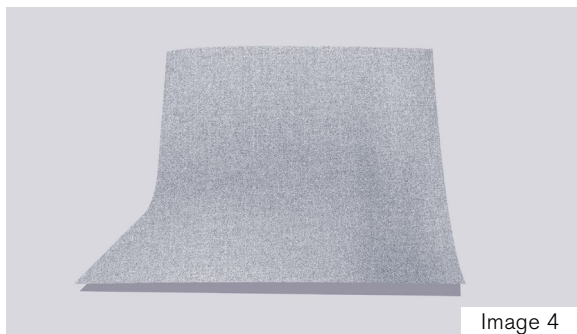


Image 4

CANTOS EXTERNOS

Usando um lápis e uma pequena régua, marque o piso onde os cortes serão necessários para cada canto. Comece no canto externo na parte superior do bastão e desenhe uma linha em um ângulo de 45 ° para formar a ponta do canto, então ~ 2 polegadas perpendicular à parede e, em seguida, complete o canto na vertical. Usando uma pequena lâmina reta e uma faca de lâmina reta, corte e remova com precisão o excesso de piso (em uma peça) do canto externo seguindo as marcas de lápis. (Imagem 4). Guarde o excesso para usar como molde. (Imagem 5).

Trace e corte a seção removida em um novo pedaço de piso. A borda frontal deve ser deixada longa o suficiente para cobrir a superfície exposta da parede. O excesso será aparado após a instalação para ficar nivelado com o canto da parede. (Imagem 6 e 7).

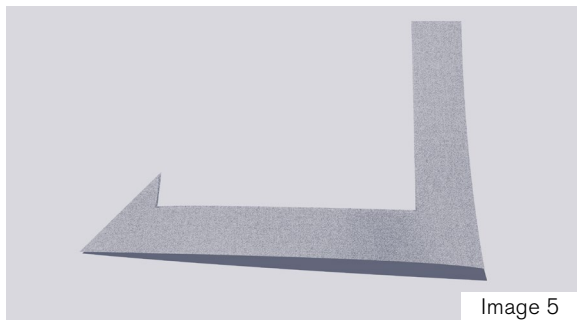


Image 5

CANTOS INTERNOS

Pressione o piso no canto e corte verticalmente no canto. O piso deve ser cortado cuidadosamente para caber na parede, com poucas ou nenhuma lacunas, proporcionando à solda por calor suficiente para o material aderir ao piso.

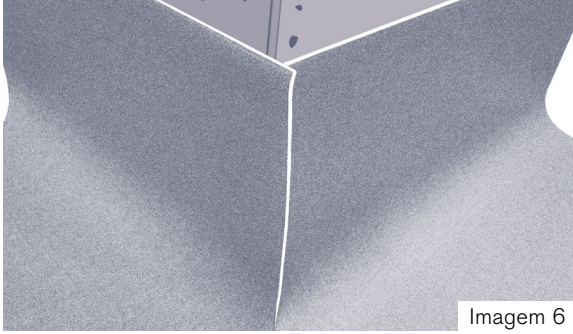


Imagem 6

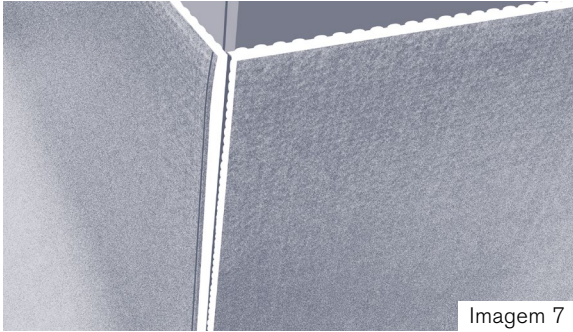


Imagem 7

Trace e corte a seção removida em um novo pedaço de piso. A borda frontal deve ser deixada longa o suficiente para cobrir a superfície exposta da parede. O excesso será aparado após a instalação para ficar nivelado com o canto da parede. (Imagem 6 e 7).

CANTOS INTERNOS

Pressione o piso no canto e corte verticalmente no canto. O piso deve ser cortado cuidadosamente para caber na parede, com poucas ou nenhuma lacunas, proporcionando à solda por calor suficiente para o material aderir ao piso.

PAREDES

Instale o piso conforme detalhado neste guia usando o adesivo especificado até o bastão. Use uma fita adesiva forte, por exemplo fita adesiva para unir cantos ou áreas de preocupação para evitar quebrar ou rasgar ao dobrar o piso. Prenda os cantos para evitar rasgos durante o manuseio do piso. Deve-se ter cuidado para manter o piso pressionado firmemente no bastão durante a instalação, enquanto o piso adere à parede. Apare o piso para se ajustar à faixa de cobertura, cantos internos e externos. Termine inserindo o piso na tira de cobertura e nas paredes de rolamento à mão.

INÍCIO

Pressione e role firmemente no lugar. Apare o início para caber na tira de cobertura e insira. Apare a borda vertical do piso usando uma pequena borda reta. O resultado será uma borda reta e limpa que está alinhada com a parede, com a parte de trás do piso unida e pronta para ser soldada por calor.

Soldagem por Calor

Não aqueça a solda até no mínimo 12 horas após a aplicação do adesivo.

Faça a ranhura das costuras usando uma ferramenta de pressão, força ou de ranhura manual, certifique-se de que todas as ranhuras estejam limpas. A profundidade da ranhura deve ser de 2/3 do material. A largura da ranhura deve ser de aproximadamente 1/8 pol. (3 mm).

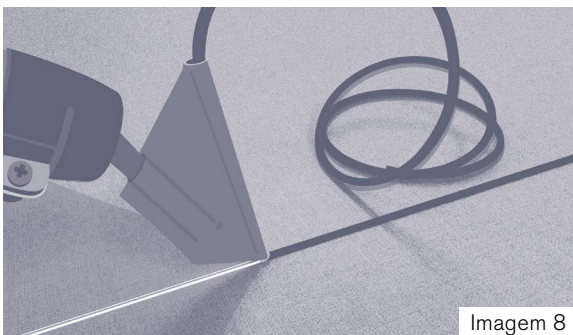


Imagem 8

Use um bico 3N Classic 4MM WDD S65. Pré-aqueça a pistola de soldagem a 350°C - 400°C (662°F - 752°F). Recomenda-se testar a soldagem em um pedaço de material de piso de descarte primeiro para determinar a configuração de calor e a velocidade, já que diferentes pistolas de calor e tiras de cobertura afetarão a temperatura.

OBSERVAÇÃO: Se a haste de solda sair durante o corte, você soldou muito rápido ou a pistola não está quente o suficiente. A solda por calor e o piso devem derreter juntos. Aumentar muito o calor pode causar queimaduras nas bordas da costura ranhurada. O melhor método é operar a pistola de solda quente mais lentamente e a uma temperatura mais baixa.

Corte um pedaço de barra de solda quente no comprimento da costura. Prossiga com a solda da costura começando na parede e aplique uma leve pressão no bico da pistola (ponta) para forçar a haste de fusão na ranhura. (Imagem 8). A haste de solda por calor deve ter uma parte superior achatada e um pequeno cordão em ambos os lados.

Faça o primeiro corte da barra de solda quente. (Imagem 9). Use uma faca de corte Mozart com a garra espaçadora de 0,5 mm para remover a maior parte da solda. Deixe a barra de solda esfriar antes do acabamento final.

Em seguida, use a faca de corte Mozart (sem a garra espaçadora) e termine de cortar o restante da solda. A solda acabada deve ser lisa e no mesmo plano do revestimento do piso.

Solde com calor todas as costuras e cantos verticais.



Imagem 9

États-Unis / Amérique latine / Canada

Service technique

Téléphone : 603.894.1021, option 3

Courriel : nta@nora.com